



Synoptique de Gestion des Eaux Pluviales et Eaux Usées – Site Industriel

Ce document présente un synoptique textuel de la gestion des eaux pluviales et des eaux usées sur un site industriel. Il est destiné à être soumis aux services de l'État dans le cadre de la conformité environnementale et de la gestion des effluents.

Sources d'eau

- Eaux pluviales (toitures, voiries)
- Eaux usées industrielles : processus de fabrication, lavage des équipements

Collecte

- Réseau séparatif : collecteurs pour eaux pluviales et eaux industrielles
- Zones de confinement pour eaux industrielles

Stockage / Régulation

- Bassins de rétention pour les eaux pluviales $600 \text{ m}^3 + 300 \text{ m}^3$
- Cuves tampon pour les effluents industriels $64 \text{ m}^3 + 80 \text{ m}^3$
- Bassin pompier 240 m^3
- Bassin extérieur de tamponnement de 1320 m^3
- Massif drainant de 35 m^3 utile

Traitement

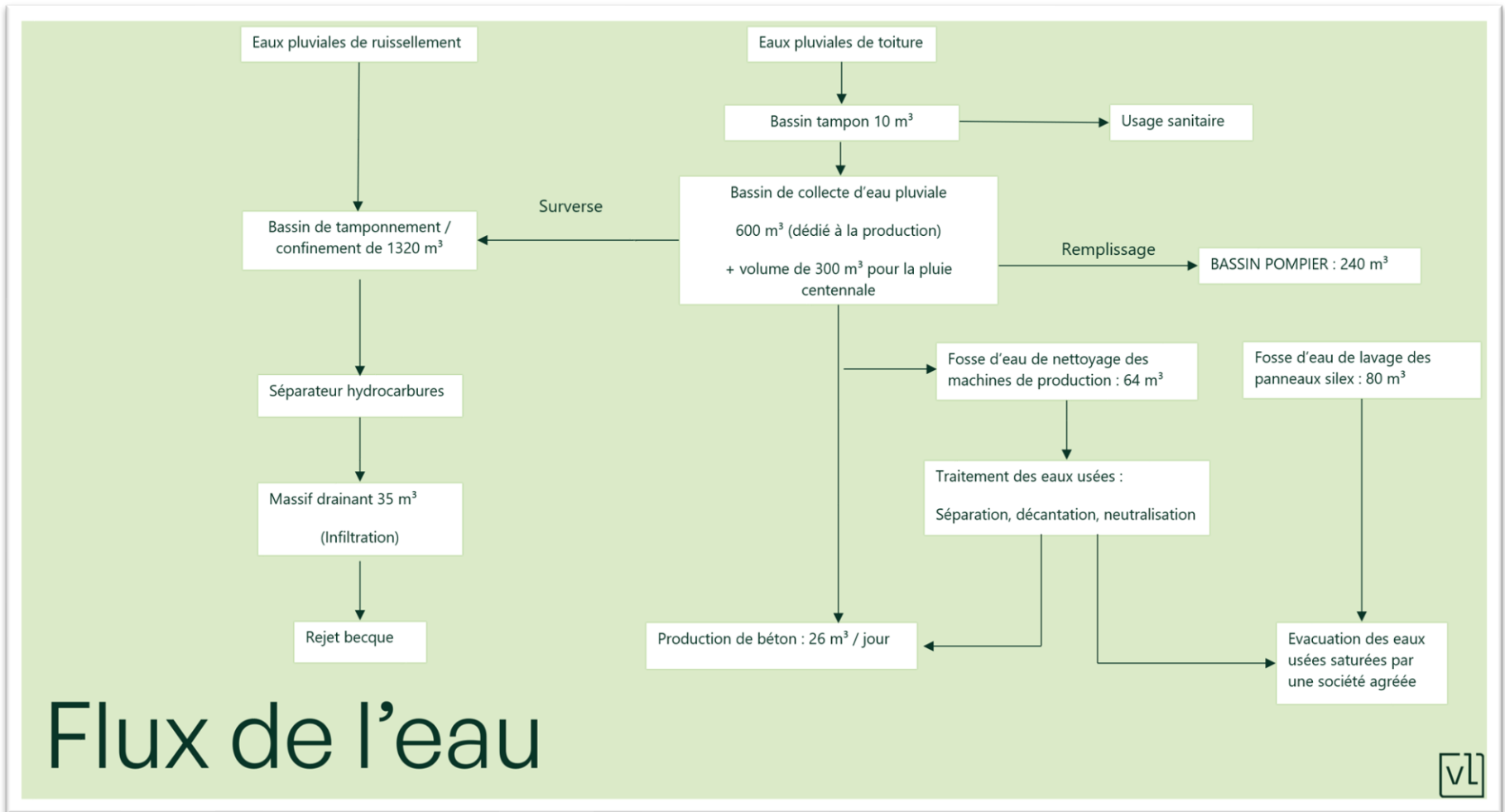
- Station de traitement interne : traitement physico-chimique, filtration, désinfection
- Evacuation des eaux saturées par une société agréée

Prétraitement des eaux de ruissellement

- Dessablage / déshuilage

Rejet ou valorisation

- Infiltration
- Rejet en milieu naturel et au réseau avec limiteur de débit $7,7 \text{ l/s}$
- Réutilisation interne (Production de béton, lavage du matériel, lavage des panneaux béton silex, WC)





Lavage des panneaux béton finition gravillons laves :

