

DIAGNOSTIC PRODUITS – EQUIPEMENTS – MATERIAUX – DECHETS (PEMD) AVANT CURAGE

FREY – Palais du Commerce – RENNES



Résumé

Ce document est un Diagnostic Produits, Matériaux, Equipements et Déchets (PEMD). Il s'agit d'un outil pour planifier la gestion des déchets générés par les opérations de rénovation sur la base d'un inventaire quantitatif et qualitatif des éléments constitutif de l'ouvrage. L'objectif est de favoriser la valorisation matière et limiter la production de déchets ultimes non valorisables. Ce diagnostic a pour objet le site du projet Palais du Commerce à Rennes.

Rédigé par	Date	Pour
Dimitri COTY d.coty@elan-france.com 06 99 11 33 87	V1 du 09/12/2022	FREY Elodie ROMAGNY 0788073728 e.romagny@frey.fr
Code projet	Description mission	
	Diagnostic PEMD sur l'opération Palais du commerce	

Sommaire

1. CONTEXTE	3
1.1. Description de la mission	3
1.2. contexte de ce diagnostic : mise en place d'un modèle économique circulaire	3
1.3. Contenu du diagnostic	4
Identification du site	4
Périmètre des travaux envisagés	4
Description de l'ouvrage.....	5
1.5. Méthodologie	5
Identification du diagnostiqueur.....	5
Analyse documentaire	6
Visite de site	6
1.6. Limites du présent diagnostic.....	6
Moyens mis en œuvre par les titulaires des marchés de démolition/curage	6
Identification des déchets dangereux.....	7
Garanties de performance des PEMD.....	7
Limites de l'inventaire et description des PEMD.....	7
Obligations du déconstructeur/curateur	7
2. SYNTHESE	9
2.1. Synthèse des produits, équipements, matériaux et déchets identifiés sur site	9
2.2. Synthèse des modes de gestion des produits, équipements, matériaux et déchets	9
Répartition des modes de gestion des déchets	9
Répartition des typologies des déchets de déconstruction.....	10
2.3. Tableau de synthèse	10
3. POTENTIEL DE VALORISATION MATIERE.....	13
3.1. Liste des fiches ressources	13
Identification des matériaux à réemployer	13
Structure des fiches ressources	14
Ci-après, les fiches ressources.....	14
3.2. Liste des fiches recyclages.....	78
Recyclage du verre plat.....	79
Recyclage du bois.....	81
Recyclage des métaux.....	83
Recyclage du plâtre.....	85
Recyclage des déchets inertes	87
Recyclage des déchets d'équipements électriques et électroniques professionnels (DEEE).....	88
Recyclage des déchets de moquette	92
Recyclage du PVC souple	94
Recyclage des plastiques durs (PE/PP).....	97
Recyclage des laines minérales	99
4. ANNEXE A : LES DEFINITIONS OFFICIELLES DES MODES DE TRAITEMENT	101
5. ANNEXE B : CATEGORIE DE DECHETS ET FILIERES ASSOCIEES.....	102
6. ANNEXE C : CONTACTS DES FILIERES ET REPRENEURS IDENTIFIES.....	103

1. Contexte

1.1. DESCRIPTION DE LA MISSION

FREY sollicite ELAN pour l'accompagner pour mettre en œuvre une stratégie de valorisation des produits, matériaux et déchets issus du curage et de la démolition du site du Palais du Commerce à Rennes, avec pour livrable la réalisation d'un diagnostic PEMD (Produit Equipement Matériaux et Déchets) réglementaire dans le cadre de l'application de loi Antigasillage pour une Economie Circulaire (loi AGECE) dont les modalités sont fixées par :

- L'article L. 126-34 du Code de la construction et de l'habitation
- Les articles R. 126-8 à R. 126-142 du Code de la construction et de l'habitation

1.2. CONTEXTE DE CE DIAGNOSTIC : MISE EN PLACE D'UN MODELE ECONOMIQUE CIRCULAIRE

Ce diagnostic est réalisé dans le contexte réglementaire de la loi AGECE (Loi Antigasillage pour une Economie Circulaire) et des principes de l'économie circulaire. Il a pour vocation au-delà de l'inventaire des produits, matériaux, équipements et déchets de l'opération, de répondre au contexte suivant :

- Raréfaction des matières premières (500 millions de tonnes sont extraites chaque année en France)
- Du gaspillage des ressources (224 millions de tonnes tous secteurs BTP confondu (chiffres ADEME 2018)).

Comment ? en encourageant la mise en place d'un modèle économique circulaire qui repose sur :

- La conservation de l'existant pour éviter la production de déchets,
- À défaut, la valorisation matière des éléments constitutifs de l'ouvrage issus de chantiers de déconstruction, grâce au réemploi en priorité mais également la réutilisation et le recyclage, en privilégiant les filières locales de reprise et de transformation.
- En dernier recours, la valorisation énergétique et l'élimination.

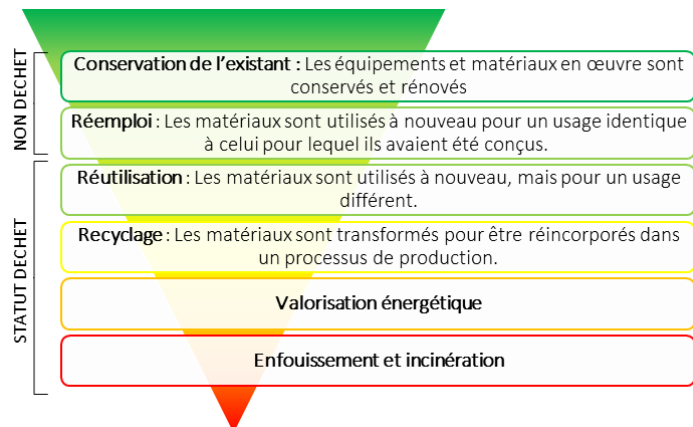


Figure 1 – Principe de hiérarchie traitements des déchets. Cf. [Annexe A](#) définitions liées à la hiérarchie des déchets fixées à l'Article L 541-1-1 du code de l'environnement.

1.3. CONTENU DU DIAGNOSTIC

Le diagnostic Produits Matériaux Equipements Déchets (PEMD) est un outil pour planifier la gestion des déchets générés par les opérations de démolition et de réhabilitation significative de bâtiments en vue de maximiser la valorisation et réduire les quantités générées.

Il contient :

- Un inventaire quantitatif et qualitatif des produits, matériaux et déchets que va générer le chantier au moment de la démolition ou de la réhabilitation significative. Il fournit les informations suivantes :
 - Etat visuel
 - Localisation dans le bâtiment
 - Quantitatifs approximatifs
 - Dimensions à titre indicatif
 - Filières de valorisation
 - Préconisations sur les modalités de dépose / coltinage / stockage / évacuation
- Des informations sur les possibilités de réemploi sur site
- Des indications sur les filières de gestions des déchets ainsi que l'estimation des quantités destinées à la valorisation.

1.4. IDENTIFICATION DU SITE ET PERIMETRE DE LA MISSION

Identification du site

Adresse	Place de la République, 35 000 Rennes
Parcelles	671 - 294
Typologie de bâtiment	Commerce et restauration en RDC, tertiaire dans les niveaux supérieurs
Etat du bâti	Bâtiment ancien à fort caractère patrimonial
Site occupé	oui
Année de construction	De 1880 à 1934 selon les ailes
Surface	11 941 m ² de SDP
Nombre d'étages	1 niveau de sous-sol, 5 niveaux supérieurs + combles

Périmètre des travaux envisagés

Le présent rapport prend en compte le périmètre suivant des travaux dans le cadre d'une opération de réhabilitation lourde avec changement de destination. Les travaux prévoient la déconstruction et/ou le remplacement des éléments suivants :

Façades	Non
Huisseries extérieures	Oui
Cloisons intérieures	Oui dans la quasi-totalité
Installations sanitaires et de plomberie	Oui
Installations électriques	Oui
Système de chauffage / Ventilation	Oui
Gros-œuvre	Certains planchers béton
Toiture	Oui
Autre	/

Description de l'ouvrage

Le principe constructif et éléments constitutifs du bâtiment sont les suivants :

SOUS SOL	
Fondations	maçonnerie
Plancher	Béton
Structure	Brique pleine, pierre, métal
Menuiseries intérieures	Bois
Cloisonnement	maçonnerie
Plafond	Entrevous céramique, béton, bois, autres
Sol	/
Fluides	Réseaux divers
ETAGES COURANTS	
Plancher	Béton, bois, acier, mixte (poutre métallique, plancher béton, etc.)
Structure	Béton, métallique
Façade	Pierre de taille
Cloisonnement	Majorité en plaque de plâtre avec isolant (type placo 72/48)
Menuiseries intérieures	Bois (parfois avec verre)
Plafond	Faux plafonds de différents types (plâtre, métallique, minéral, etc.)
Sol	Parquets massifs, pvc en lés ou dalle, moquette en dalle (sur chape ou sable)
Réseaux et Fluides	CFO-CFA, CVC, Plomberie
TOITURE	
Charpente béton, métallique et bois, couverture en ardoise	
Déchets dangereux	Oui, cf. diagnostic amiante
Amiante	
Déchets Dangereux Plomb	les canalisations de chauffage présentent des résultats hétérogènes et qu'elles devront être considérées comme étant recouvertes de peinture au plomb. Canalisations en plomb sont présentes également dans les sanitaires
Autres éléments	Présence de petites vrillettes dans la charpente bois
Cf. Diagnostics réglementaires Amiante et Plomb pour toute indication quant à la présence, localisation de déchets dangereux.	

1.5. METHODOLOGIE

Identification du diagnostiqueur

La société ELAN, SARL, 1 Avenue Eugène Freyssinet – Guyancourt 78061 SAINT QUENTIN EN YVELINES Cedex, SIRET : 682 041 496 001 13, atteste d'être titulaire d'un contrat d'assurance INGENIERIE, ECONOMIE DE LA CONSTRUCTION numéro 550 786 L 7356 001/002 60530 auprès de SMA SA Grands Comptes et International en cours de validité, document annexé à ce rapport, lui permettant de réaliser cette mission conformément aux exigences réglementaires.

L'intervenant pour cette opération est : COTY Dimitri, dont les qualifications requises pour la réalisation du diagnostic sont annexées à ce document.

Analyse documentaire

Le diagnostic est élaboré sur la base d'une analyse documentaire dont les éléments sont fournis par la maîtrise d'ouvrage :

Diagnostic Plomb réalisé par BUREAU VERITAS EXPLOITATION en octobre 2017
Diagnostic Amiante, incomplet, doit être réalisé à nouveau
Diagnostic Structure réalisé par GEOTEC NANTES le 13 août 2018
Diagnostic parasite réalisé par Bureau Véritas en octobre 2017

Visite de site

Le diagnostic est élaboré sur la base d'une visite de site afin d'établir les métrés, préciser les modes d'assemblages et l'état des éléments notamment à fort potentiel de valorisation sur la base d'un examen visuel.

Les visites de site ont été réalisées le 01 septembre 2022 et le 03 octobre 2022 par Dimitri COTY.

Dans le cadre de la visite sur site effectuée, certaines zones n'ont pu faire l'objet d'une visite :

- Les sous-sols
- Le RDC : visite visuelle rapide car locaux occupés et accueillant du public ;

Les informations qualitatives et quantitatives correspondantes à ces zones ne pourront être estimées qu'à partir des supports documentaires fournis.

1.6. LIMITES DU PRESENT DIAGNOSTIC

Moyens mis en œuvre par les titulaires des marchés de démolition/curage

Le présent rapport est un audit quantitatif et qualitatif. Il vise notamment à identifier les potentiels de réemploi ou recyclage des matériaux et produits identifiés sur site.

Pour parvenir à leur valorisation effective, les moyens doivent être mis en œuvre afin de garantir leur intégrité (performances, fonctionnement, aspect esthétique) et préserver leur valeur.

Aussi, pour garantir un bon niveau de réemploi des produits et matériaux, il sera nécessaire par suite de la réalisation du présent diagnostic, d'assurer par le titulaire du marché de déconstruction/curage :

- la dépose soignée des éléments par une entreprise présentant les compétences nécessaires (notamment grâce à des expériences similaires sur des chantiers précédents)
- le conditionnement temporaire (par exemple : palettisation, protection par film, cerclage, etc.) avant transport
- le stockage et protection provisoire de manière à protéger les éléments en attente d'être repris
- la remise en état si nécessaire
- le réemploi sur un chantier de construction.

Identification des déchets dangereux

Ce rapport n'a pas pour objet l'identification des produits dangereux au sens de l'article R.4411-6 du Code du Travail. ELAN ne réalise donc pas de prélèvement, d'analyse des matériaux et d'identification de substances dangereuses. La prestation ne prévoit pas la réalisation des autres diagnostics réglementaires (amiante, plomb...).

Dans le cas des substances et mélanges dangereux, la quantification est donc basée sur des éléments communiqués par la maîtrise d'ouvrage. La quantification exacte de ces déchets n'est pas possible en raison :

- d'une possible erreur du/des diagnostics fournis ;
- de la possible existence de gisements invisibles ;
- de l'impossibilité de quantifier les EPI (Equipements de Protection Individuelle) ou matériaux qui seront pollués lors de l'extraction.

Leur estimation est donc indicative et ne peut faire l'objet d'un devis pour les prestations de curage en zone amiantée.

Garanties de performance des PEMD

Ce document n'apporte aucune garantie d'entretien, de certification de bon fonctionnement et de niveaux de performance (en termes de solidité, de résistance, de fonctionnement, etc.).

L'estimation des matériaux susceptibles d'être réemployés est effectuée au regard uniquement de leur nature, en considération de conditions usuelles de démolition ou de déconstruction et la maturité des filières de valorisation existantes.

Limites de l'inventaire et description des PEMD

Les dimensions des produits et matériaux ainsi que leur poids sont indiqués à titre indicatif.

Ce document ne prend pas en compte les installations non-accessibles sans matériel spécifique et/ou non représentées sur les plans : canalisations, aérations, fondations.

Obligations du déconstructeur/cureur

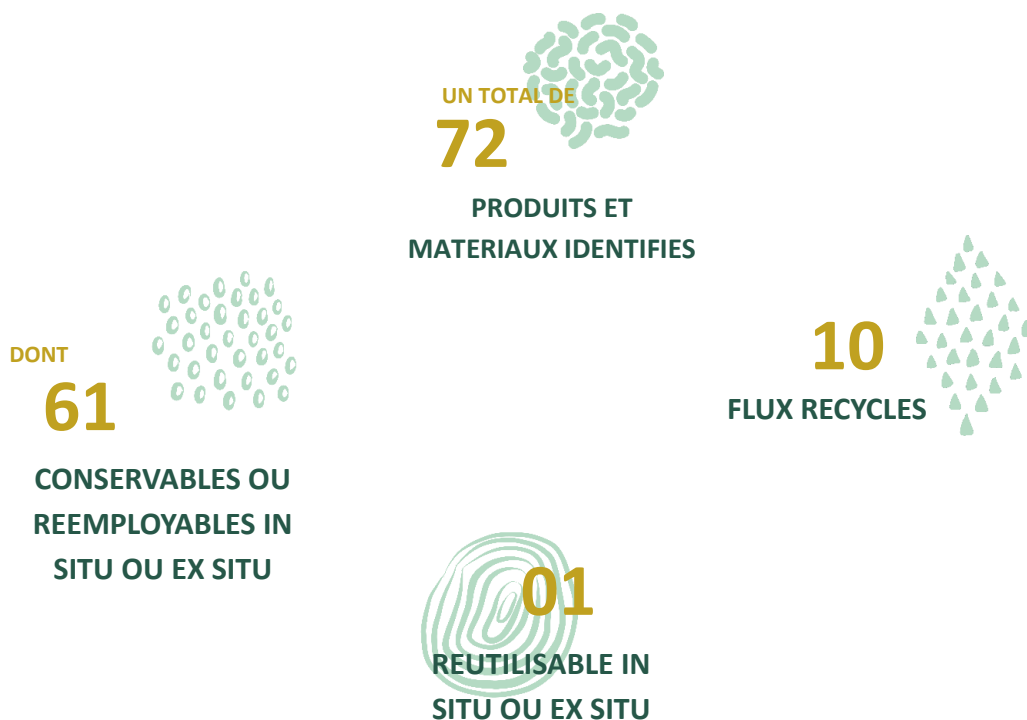
Dans le cadre du diagnostic PEMD, document contractuel constitutif de l'appel d'offre, le titulaire du lot de démolition s'engage à :

- Prendre en compte les préconisations de tri et de valorisation décrites par le diagnostic PEMD;
- Effectuer un suivi des déchets dangereux conforme à la réglementation conformément au décret n°97-547 du 15 mai 1997 relatif à la classification des déchets dangereux abrogé par le décret n°2007-1467 du 12 octobre 2007 ;
- S'assurer que les transporteurs de déchets auxquels il fait appel dans le cadre de cette démolition respectent le décret n° 98-679 du 30 juillet 1998 et les arrêtés du 12 août et 12 septembre 1998 relatifs à la composition du dossier de déclaration et au récépissé de déclaration pour l'exercice de l'activité de transport /de négoce et de courtage de déchet ;
- S'assurer que le(s) transporteur(s) de déchets dangereux au(x)quel(s) il fait appel dans le cadre de cette démolition est (sont) bien conforme(s) au titre de l'ADR (Arrêté du 29 mai 2009 relatif aux transports des marchandises dangereuses par voies terrestres, consolidés au 1er janvier 2013) ;

- S'assurer que les filières de tri / regroupement / traitement auxquelles il fait appel dans le cadre de cette démolition sont bien titulaires d'une autorisation préfectorale d'exercer ;
- Tenir à jour un tableau de suivi de déchets basé sur les typologies de déchets définies par l'arrêté du 19 décembre 2011 relatif au diagnostic portant sur la gestion des déchets issus de la démolition de catégories de bâtiments ;
- Transmettre au Maître d'Ouvrage le tableau de suivi de déchets complet en fin de démolition afin de permettre l'envoi du dossier de récolement réglementaire sur la plateforme réglementaire gérée par le CSTB ;
- Être qualifié QUALIBAT 1111, 1112 ou 1113 ;
- Présenter des références en matière de démolition et des compétences avérées en matière de traitement des déchets ;
- Décrire leur méthodologie en matière de démolition.

2. Synthèse

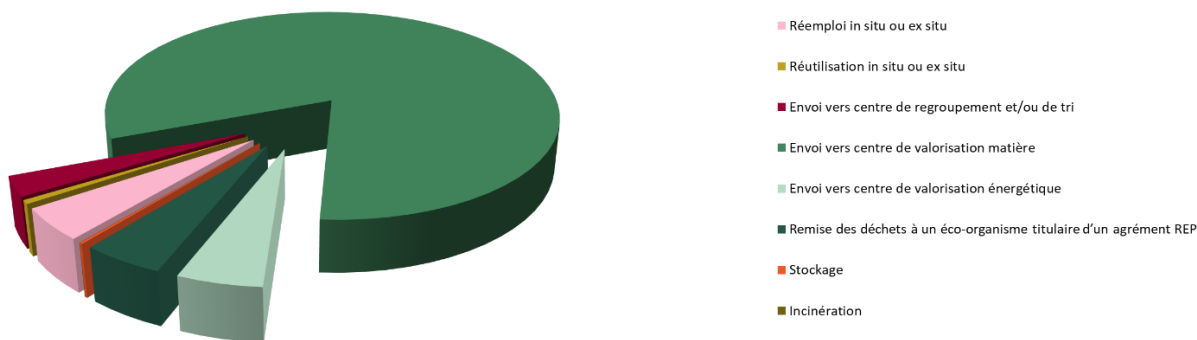
2.1. SYNTHESE DES PRODUITS, EQUIPEMENTS, MATERIAUX ET DECHETS IDENTIFIES SUR SITE



2.2. SYNTHESE DES MODES DE GESTION DES PRODUITS, EQUIPEMENTS, MATERIAUX ET DECHETS

Répartition des modes de gestion des déchets

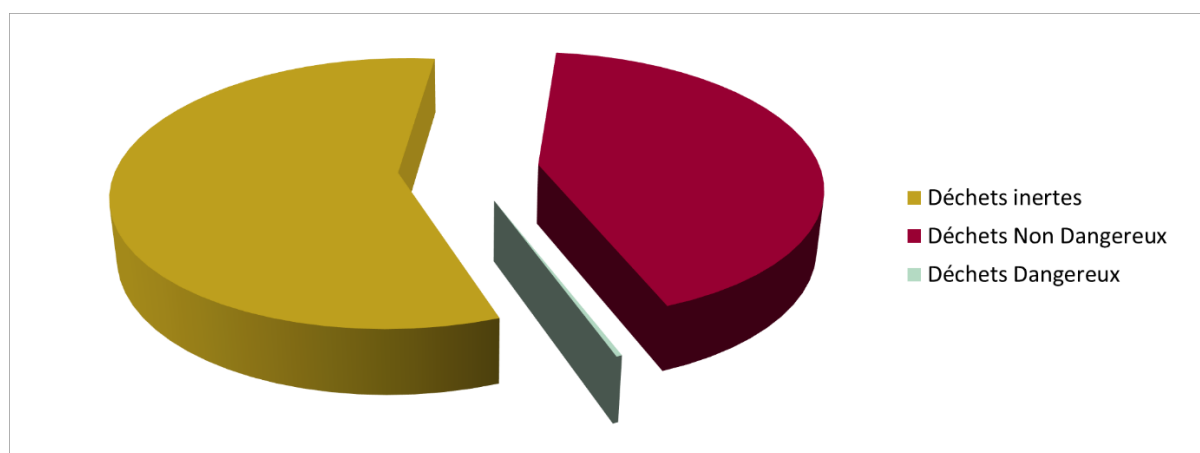
REEMPLOI	Réemploi in situ ou ex situ	41,0	3,4 %
REUTILISATION	Réutilisation sur autre site	5,4	0,4 %
REVALORISATION	Envoi vers centre de regroupement et/ou de tri	64,5	5,4 %
	Envoi vers centre de valorisation matière	1000,0	83,1 %
	Envoi vers centre de valorisation énergétique	41,6	3,5 %
	Remise des déchets à un éco-organisme titulaire d'un agrément REP	46,5	3,9 %
ÉLIMINATION	Stockage	4,8	0,4 %
	Incinération	0,1	0,0 %



Répartition des typologies des déchets de déconstruction

Voir en Annexe B les catégories de déchets et filières associées pour comprendre la classification des parties suivantes.

		Opération		FFB
DI	Déchets inertes	673,8 t	57,5 %	entre 80 et 99 %
DND	Déchets Non Dangereux	494,81 t	42,2 %	entre 1 et 20 %
DD	Déchets Dangereux	3,28 t	0,3 %	moins de 1 %
TOTAL t		1 167		
TOTAL t/m ² SHOB		0,1		entre 0,5 à 1,3 t/m ²



2.3. TABLEAU DE SYNTHESE

Catégorie	Type de matériaux ou déchet	Description du déchet	Localisation	Unité	Qté	Tonnes	Valorisation préconisée
DI	Mélange bitumeux (sans goudron)	S.O.					
	Terres (hors végétale) non polluées	S.O.					
	Béton	En gravats	planchers démolis	m ³	241	591,2 t	Recyclage pour béton
	Pierre	S.O.					
	Tuiles et Briques	S.O.					
	Céramique	WC	Sanitaires	u	39	1 t	Réemploi
		Vasque	Sanitaires	u	27	0,4 t	Réemploi
		Lavabo	Sanitaires	u	2	0,08 t	Réemploi
		Urinoir	Sanitaires	u	15	0,072 t	Réemploi

		Entrevous en céramique	Issu des planchers démolis	m ²	230	23,1 t	Valorisation matière
		Faïence	Sanitaires	m ²	300	4,5 t	Valorisation matière
	Verre sans menuiserie	S.O.					
	Mélange de DI	S.O.					
	Autres déchets inertes	Sable	Issu des planchers démolis	m ³	32	52,0 t	Réutilisation matière
DND	Plâtre (plaque et carreaux)	Dalle faux-plafond	Dans les bureaux	m ²	223	0,8 t	Réemploi
		Plaque de plâtre	Issus des cloisons	m ²	10 699	281,6 t	Recyclage
		dalle de faux-plafond	faux-plafond	m ²	4 228	14,5 t	Recyclage
	Plâtre (enduit + support interne)	S.O.					
	Plâtre (plâtre + isolant)	S.O.					
	Bois non traités	S.O.					
	Bois faiblement adjuvantés	Portes de distribution intérieure	Dans tous les niveaux	u	231	8,08 t	Réemploi ex situ
		Parquet en bon état	Bureaux R+2 et R+3	m ²	538	5,38 t	Réutilisation
		Bois de charpente (solives) ou de parquet	Issus des planchers déposés	m ³	52	43,1 t	Valorisation énergétique
	Fenêtre et autres ouvertures vitrées	Menuiseries extérieurs et mur rideau	RDC et R+1	m ²	1095	28,1	Valorisation matière
	Métaux	Radiateurs en fonte	Dans les bureaux	u	145	14,5 t	Réemploi
		Chemin de câble	En faux-plafond	ml	2160	3,24	Réemploi
			cloisons	m ²	10 699	11,2	Valorisation matière

		Rail et montant des cloisons					
	Plastiques	Bouches d'extraction VMC Sols souples PVC	Sanitaires Niveaux supérieurs	u m²	65 4 193	0,07 t 6,16 t	Réemploi Recyclage
	Isolants (laines minérales)	Laines de verre en panneaux et rouleaux	Cloisons, ITI et faux-plafonds	m²	15 256	10,3 t	Recyclage
	Isolants (plast. Alv.)	S.O.					
	Isolants (autres)	S.O.					
	Complexe d'étanchéité sans goudron	S.O.					
	Revêtement de sols	Moquette textile	Bureaux	m²	601	2,4 t	Réemploi
	DEEE non dangereux	Chauffe-eau électrique,	Sanitaires	u	14	0,13	Réemploi
		BAES	Circulations	u	51	0,05	Réemploi
		autres	divers			35 t	Filière REP
	Mélange de DND	Divers	Divers			23 t	Centre de regroupement et/ou tri
	Végétaux	S.O.					
	Terre végétale	S.O.					
	Autres DND	S.O.					
DD	Amiante (étude amiante complémentaire)	Cf rapport amiante	Divers			3,1 t	Stockage
	Bitume avec goudrons	S.O.					
	Etanchéité avec goudron	S.O.					
	Peintures dangereuses	S.O.					
	Bois traités	S.O.					
	Fluides frigorigènes	Unité Multi-split	Combles	Kg	64	0,064 t	Incinération
	Sources lumineuses	Luminaires 4 ou 2 tubes néons	divers	u	650	0,13 t	Filière REP
	DEEE pollués	S.O. A confirmer après visite d'un expert dans locaux technique					
	Terres polluées	S.O.					
	Autres DD	S.O.					

3. Potentiel de valorisation matière

Cette partie a pour but de détailler les informations notamment sur les potentiels de réemploi et de recyclage. A l'aide des fiches ressources, il sera détaillé les modalités de dépose, de conditionnement et les potentiels repreneurs (cf. [Annexe C](#) pour les contacts de ces repreneurs) des éléments réemployables. Les fiches recyclages détailleront les filières de revalorisation pour les différents flux de recyclage identifiés (cf. [Annexe C](#) pour les contacts des centres de revalorisation à proximité du site de déconstruction).

3.1. LISTE DES FICHES RESSOURCES

Identification des matériaux à réemployer

CORPS DETAT	FAMILLE	Désignation	Quantité
CEA	Revêtements de sol	Parquet bois massif	540 m ²
CEA	Revêtements de sol	Dalle moquette 60x60	600 m ²
CEA	Cloison	Cloisons modulaires pleines	28 ml
CEA	Cloison	Cloison modulaire vitrée	3,3 ml
CEA	Cloison	Cloison amovible vitrée ½ hauteur	14 ml
CEA	Revêtement mural	Carrelage mural agrafé	120 m ²
CEA	Menuiserie intérieure	Bloc-porte bois, âme alvéolaire	145 u
CEA	Menuiserie intérieure	Bloc-porte bois, âme pleine	6 u
CEA	Menuiserie intérieure	Bloc-porte bois avec vitrage, âme pleine	5 u
CEA	Menuiserie intérieure	Bloc-porte bois ancienne, âme pleine	80 u
CEA	Menuiserie intérieure	Bloc-porte bois ancienne, avec vitrage	32 u
CEA	Menuiserie intérieure	Double-porte bois ancienne, avec vitrage	1 u
CEA	Menuiserie intérieure	Poignées de porte ancienne	12 u
CEA	Menuiserie intérieure	Châssis vitré huisserie bois	250 m ²
CEA	Menuiserie intérieure	Porte placard, finition mélaminée blanc	42 m ²
CEA	Plafond	Faux-plafond en dalles nervurées 120x30	372 m ²
CEA	Plafond	Baffle acoustique	30 u
CET	Plomberie sanitaire	Lavabo porcelaine colonne	5 u
CET	Plomberie sanitaire	Vasque suspendue ou encastrée céramique	27 u
CET	Plomberie sanitaire	Vasque céramique suspendue rectangulaire	6 u
CET	Plomberie sanitaire	Evier inox, 1 vasque + égouttoir	1 u
CET	Plomberie sanitaire	Evier céramique, 1 basque + égouttoir	1 u
CET	Plomberie sanitaire	Mitigeurs	30 u
CET	Plomberie sanitaire	Evier de vidange pour local ménage	6 u
CET	Plomberie sanitaire	Tablette porcelaine dessus lavabo	2 u
CET	Plomberie sanitaire	WC céramique, double chasse	39 u
CET	Plomberie sanitaire	Urinoir céramique	15 u
CET	CVC	Radiateur fonte sur pied, type colonne	84 u
CET	CVC	Radiateur fonte suspendu, type plat	46 u
CET	CVC	Radiateur fonte suspendu, type colonne	15 u
CET	CVC	Radiateur métal type SAMBA	12 u
CET	CVC	Bouche VMC France Air	65 u
CET	CVC	Chauffe-eau électrique Atlantic	14 u
CET	CVC	Cassette 60x60 DAIKIN	10 u

CET	CFO-CFA	Chemin de câble type BFR	1440 ml
CET	CFO-CFA	Chemin de câble type PSn	2160 ml
CET	CFO-CFA	Bloc prises courant + RJ	418 u
CET	CFO-CFA	Colonne distribution électrique	15 u
CET	CFO-CFA	Dalle luminaire LED 60x60	16 u
CEA	Autres	Miroir ep. 4mm	26 u
CEA	Menuiserie intérieure	Store à lame métallique	78 m ²
CEA	Menuiserie intérieure	Store tissu lame verticales	44 m ²
CEA	Menuiserie intérieure	Store à lame bois	15 m ²
CEA	Autres	Distributeur PQ, serviettes, savon	32, 31, 29 u
CET	CFO-CFA	BAES	51 u
CET	CFO-CFA	Détecteur de fumé	144 u
CET	Sécurité	Extincteurs	42 u

Structure des fiches ressources

Chaque fiche ressource se présente sous la forme suivante :

PRODUIT
Référence :

LOT

1. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

ETAT

QUANTITE

DESCRIPTION

Nature des matériaux :
Mode de fixation :

DIMENSIONS

«Dimensions_cm» cm
«Poids» kg

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	R+6	R+7	R+8	R+9	TOTAL
«RDC»	«R1»	«R2»	«R3»	«R4»	«R5»	«R6»	«R7»	«R8»	«R9»	«TOTAL_»

2. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Préconisation de filières de valorisation par le réemploi

METHODE DE DEPOSE

CONDITIONNEMENT

PRIX POTENTIEL A LA REVENTE

€

«source_du_prix»

PRIX DE REVENTE DU LOT COMPLET

€/lot

Ce prix intègre une hypothèse de perte de 15% des matériaux /produits déposés par rapport au recensement initial
(Soit prix du lot*0,85)

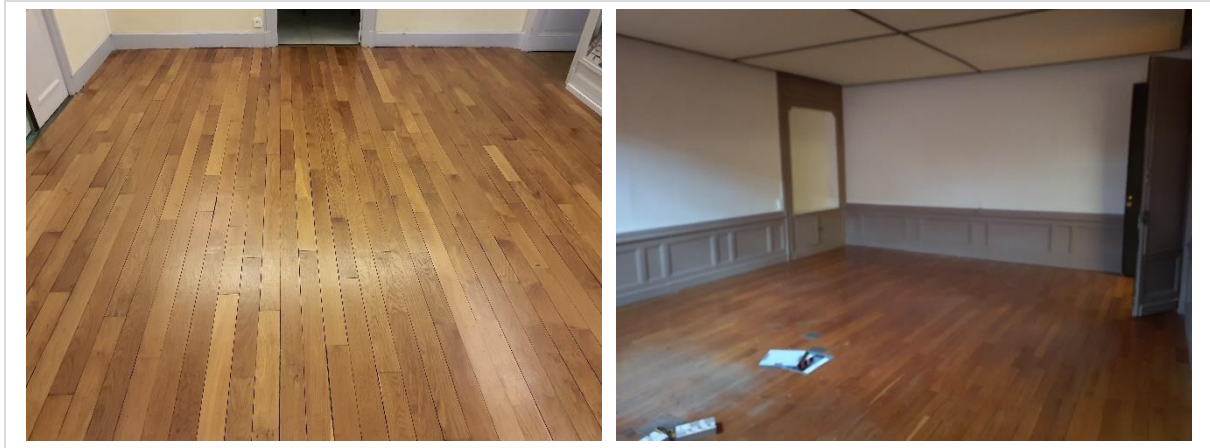
Ci-après, les fiches ressources

Parquet bois massif

SOLS, SOE

1. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 540 m²



DESCRIPTION

Description : Parquet massif en lame, cloué

Matériau(x) : Bois faiblement adjuvants

Etat de conservation : Bon

Localisation : R+2 aile est

Poids unitaire (en kg/u) : 10,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 5,38 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	520	20	0		540 m ²

2. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réutilisation in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réutilisation sur site, après surcyclage pour transformation en mobilier pour revêtement intérieur via un acteur local du type 100détours ou pour la création de luminaires avec finition bois via l'entreprise Nantaise Kraken Lighting. Sinon, réemploi sur la future base vie du chantier ou ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploi (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives. Contact de reprise et/ou rachat : 100Détours

METHODE DE DEPOSE

Retrait destructif d'une première lame, pour être en mesure de déboîter les lames unes à unes sans les abîmer. Ne pas tordre, ou casser. Seules

CONDITIONNEMENT

Conditionnement des lames entières empilées sur palette, cerclées dans la hauteur. Possible protection par film plastique

les lames intègres seront conservées pour réemploi. Les lames non planes seront recyclées avec les déchets bois.

Conditionnement hors d'eau hors d'air
Préparation au réemploi : ponçage et vitrifiage après réinstallation sur le site de reprise.

DECHETS EVITES (to)		5,38 tonnes
ECONOMIE CARBONE	Si réemploi IN SITU	9,37 t _{eqCO2}
(to eq)	Si réemploi EX SITU	15,60 t _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE	Coût achat neuf	50,00 €/u
(euros)	Potentiel revente	10,00 €/u

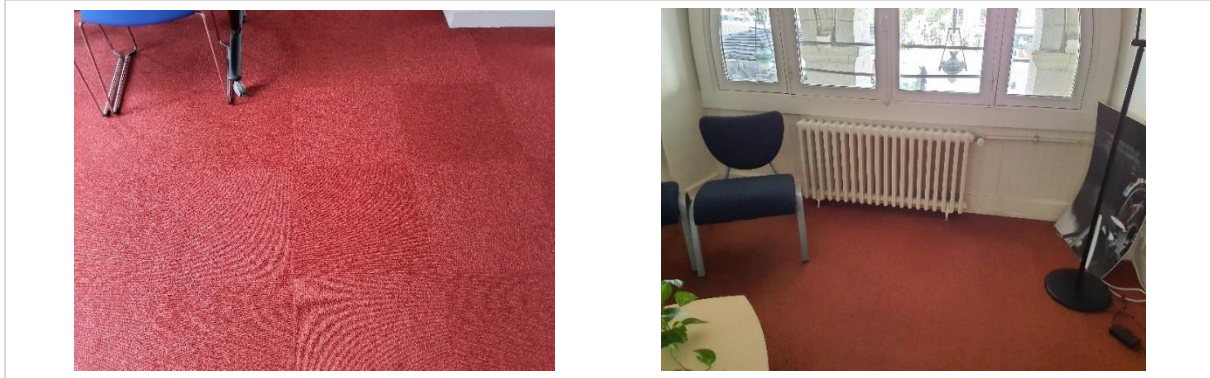
[Retour sommaire des fiches](#)

Dalle moquette dimension 60x60 cm, rouge

SOLS, SOE

3. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 600 m²



DESCRIPTION

Description : Dalle de moquette 60x60 cm en textile rouge.

Attention, celle située en R+2 sont amiantées, elles n'ont donc pas été comptabilisées pour le réemploi

Matériau(x) : Revêtement de sols

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 4,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 2,40 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	500	0	80	20		600 m ²

4. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi sur la future base vie du chantier ou ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives. Contact de reprise et/ou rachat : Textifloor ou Tarkett.

METHODE DE DEPOSE

Dépose réalisée par le prestataire de reprise Textifloor ou Consignes générales : Décollage simple sans abimer la moquette

CONDITIONNEMENT

Conditionnement à plat sur palette, cerclage dans la hauteur. Stockage hors d'eau hors d'air
Préparation au réemploi : nettoyage

DECHETS EVITES (to)		2,40 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	12,36 t _{eq} CO ₂
	Si réemploi EX SITU	0,28 t _{eq} CO ₂
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	60,00 €/u
	Potentiel vente	3,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Cloisons modulaire pleines

CLOISONS, SOE

1. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 28 ml



DESCRIPTION

Description : Cloisons modulaires, panneau de différentes dimensions (120x200 cm / 120x260 cm / 120x250 cm), parfois avec partie vitrée

Matériau(x) : Autres DND

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 30,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,84 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	4	0	0	24		28 ml

2. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 60% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in situ à privilégier. Sinon réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne tels que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région.

METHODE DE DEPOSE

Dépose manuelle très soignée.

Montants métalliques démontés soigneusement, protégés, attachés par lot de 10 avec une sangle plastique.

Verres enlevés délicatement avec ventouse, protégés.

Visserie collectée et étiquetée, mise dans un sachet spécifique à chaque élément.

CONDITIONNEMENT

Stockage des plaque de parement à plat sur palette filmée.

Montants métalliques et joints de calage attachés par lot de 10 avec une sangle plastique.

Pour chaque élément numéroté le dormant, le verre et le sachet de visserie .
Un chantier test au préalable devra être réalisé.

Visserie collectée et étiquetée,
mise dans un sachet spécifique à
chaque élément.

DECHETS EVITES (to)		0,84 tonnes
ECONOMIE CARBONE	Si réemploi IN SITU	1,60 to _{eqCO2}
(to eq)	Si réemploi EX SITU	0,05 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE	Coût achat neuf	500,00 €/u
(euros)	Potentiel revente	20,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Cloison modulaire vitrée - châssis alu

CLOISONS, SOE

3. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 3,3 ml



DESCRIPTION

Description : Cloison modulaire vitrée ou semie-vitrée, avec porte intégrée

Matériau(x) : Fenêtre et autres ouvertures vitrées

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 40,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,13 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	0	0	3,3		3,3 ml

4. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in situ à privilégier. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région

Mis à disposition d'associations caritative oeuvrant pour concevoir des hébergements, des dispositifs d'accueil de personnes en difficulté (en france ou à l'étranger)

METHODE DE DEPOSE

CONDITIONNEMENT

Dépose manuelle très soignée.
 Montants métalliques démontés soigneusement, protégés, attachés par lot de 10 avec une sangle plastique.
 Verres enlevés délicatement avec ventouse, protégés.
 Visserie collectée et étiquetée, mise dans un sachet spécifique à chaque élément.
 Pour chaque élément numéroté le dormant, le verre et le sachet de visserie.

Un chantier test au préalable devra être réalisé.

Conditionnement à la verticale dans des racks ou des chevalets. Ranger les verres et les dormants dans le même ordre.
 Stockage: hors d'eau/air

DECHETS EVITES (to)		0,13 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,31 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,01 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	600,00 €/u
	Potentiel vente	20,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Cloison amovible vitrée ½ hauteur - châssis alu

CLOISONS, SOE

5. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 14 ml



DESCRIPTION

Description : Cloison modulaire semie-vitrée, pour séparation demi-hauteur entre bureau
partie vitrée de 100cm de hauteur

Matériau(x) : Fenêtre et autres ouvertures vitrées

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 40,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,56 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	14	0	0		14 ml

6. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in situ à privilégier. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région

Mis à disposition d'associations caritative oeuvrant pour concevoir des hébergements, des dispositifs d'accueil de personnes en difficulté (en france ou à l'étranger)

METHODE DE DEPOSE

Dépose manuelle très soignée.
Ne pas démonter les différents éléments des modules

CONDITIONNEMENT

Conditionnement à la verticale dans des racks ou des chevalets. Sanglage pour éviter toutes dégradations lors du transport. Intercaler des éléments de



protection (carton, moquette issue du curage) entre chaque module). Stockage: hors d'eau/air

DECHETS EVITES (to)		0,56 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	1,34 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,04 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	600,00 €/u
	Potentiel revente	50,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Carrelage mural agrafé

CLOISONS, SOE

7. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 120 m²



DESCRIPTION

Description : Revêtement mural en dalle 60x60 en céramique, fixation mécanique par agrafe

Matériau(x) : Céramique

Etat de conservation : Bon

Localisation : Escalier Aile Est, du RDC au R+1

Poids unitaire (en kg/u) : 20,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 2,40 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
120	0	0	0	0		120 m ²

8. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 80% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi ex situ via les plateformes de réemploi Tricycle, Backacia ou Cycle Up, directement via d'autres chantiers repreneurs potentiels sur le territoire ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Réalisation d'un test de dépose en amont pour vérifier le niveau de difficulté du déchaussage des carreaux. Si le produit se déchausse facilement, veiller à déposer les carreaux un à un. Seuls les carreaux intègres seront conservés pour réemploi. Les éléments brisés ou endommagés devront être recyclés dans les filières préconisées

CONDITIONNEMENT

Conditionnement dans des paniers en plastique dur spécifique avec cales de protection.
Conditionnement des carreaux empilés à la verticale.
Stockage hors d'eau

DECHETS EVITES (to)		2,40 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	6,07 toeqCO2
	Si réemploi EX SITU	0,09 toeqCO2
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	50,00 €/u
	Potentiel vente	8,00 €/u

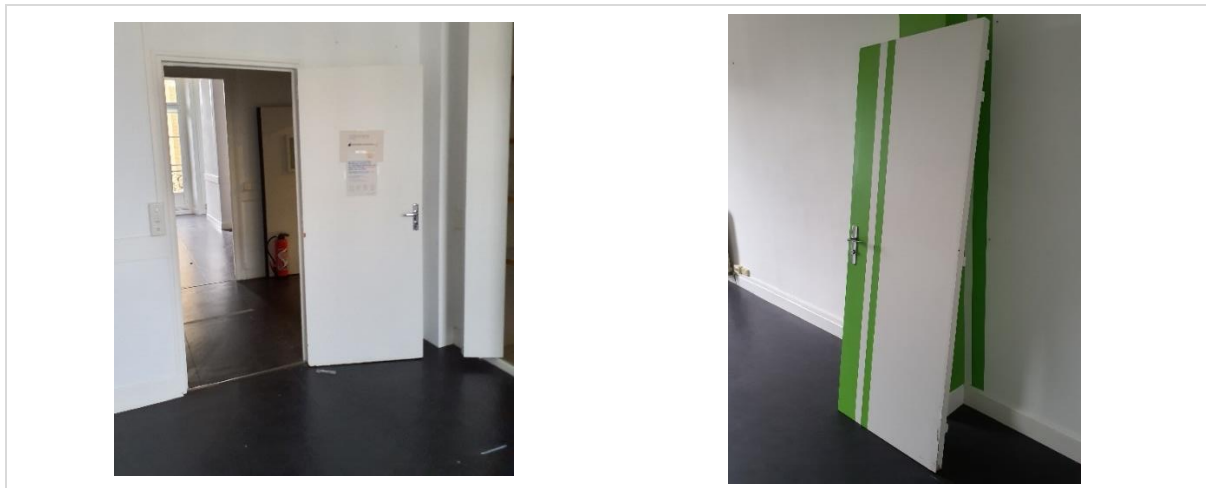
[Retour sommaire des fiches](#)

Bloc-porte intérieure bois huisserie bois, ouvrant à âme alvéolaire

MINT, SOE

1. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 145 u



DESCRIPTION

Description : Porte bois alvéolaire H203 x L83 cm

Matériau(x) : Bois faiblement adjuvants

Etat de conservation : Moyen

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 35,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 5,08 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	20	38	14	57	16	145 u

2. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Découpe de la cloison autour de l'habillage pour pouvoir dégager l'habillage sans l'endommager, en dévissant les vis qui la fixe aux montants de la cloison

CONDITIONNEMENT

Sur chevalet

DECHETS EVITES (to)		5,08 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	8,18 t _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	3,22 t _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	140,00 €/u
	Potentiel revente	10,00 €/u

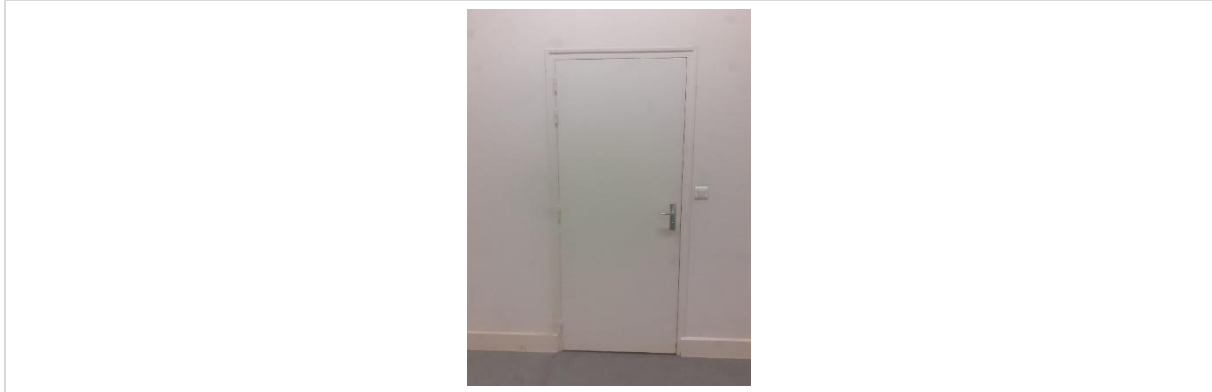
[Retour sommaire des fiches](#)

Bloc-porte intérieure bois huisserie bois, ouvrant plein, face lisse

MINT, SOE

3. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 6 u



DESCRIPTION

Description : Porte bois pleine, dimensions H210 x L83 cm

Matériau(x) : Bois faiblement adjuvantés

Etat de conservation : Moyen

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 35,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,21 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	6	0	0	0		6 u

4. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Découpe de la cloison autour de l'huisserie pour pouvoir dégager l'huisserie sans l'endommager, en dévissant les vis qui la fixe aux montants de la cloison

CONDITIONNEMENT

Sur chevalet

DECHETS EVITES (to)		0,21 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,34 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,13 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	140,00 €/u
	Potentiel vente	10,00 €/u

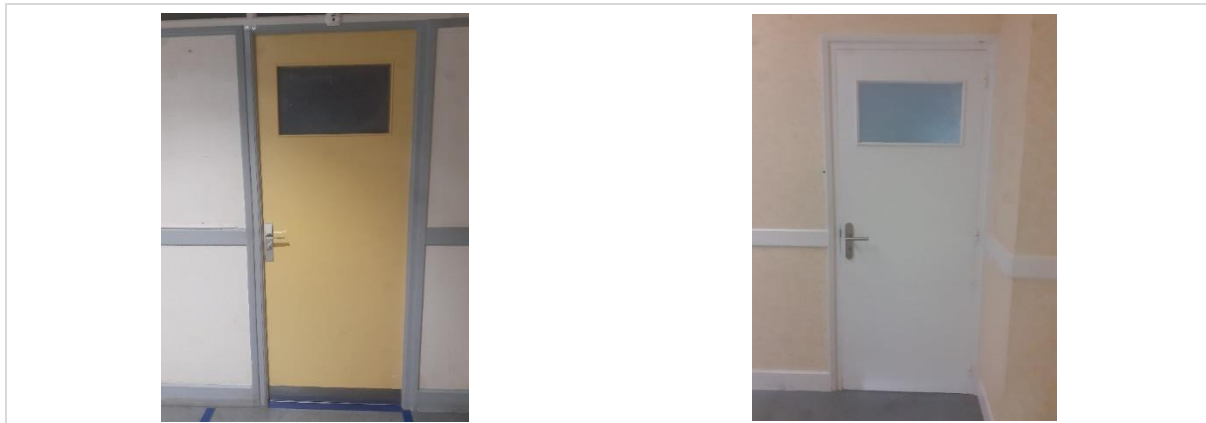
[Retour sommaire des fiches](#)

Bloc-porte intérieure bois, avec vitrage, ouvrant plein, face lisse

MINT, SOE

5. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 5 u



DESCRIPTION

Description : Porte bois pleine avec hublot vitré, dimensions H210 x L83 cm

Matériau(x) : Bois faiblement adjuvantés; Verre plat

Etat de conservation : Moyen

Localisation : distribution des salles de part et d'autre du couloir central

Poids unitaire (en kg/u) : 35,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,18 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	5	0	0	0		5 u

6. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Découpe de la cloison autour de l'hublot pour pouvoir dégager l'hublot sans l'endommager, en dévissant les vis qui la fixe aux montants de la cloison

CONDITIONNEMENT

Sur chevalet

DECHETS EVITES (to)		0,18 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,28 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,11 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	140,00 €/u
	Potentiel vente	10,00 €/u

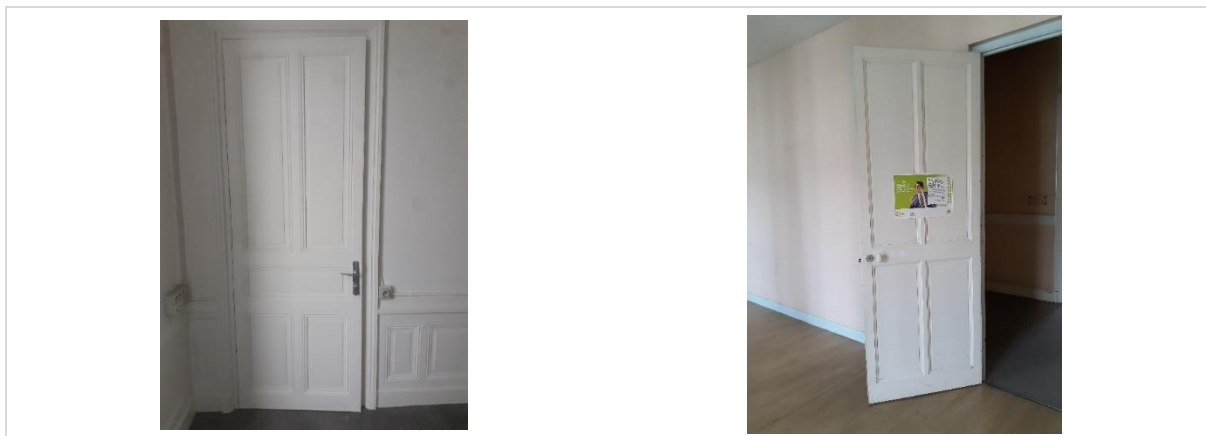
[Retour sommaire des fiches](#)

Bloc-porte intérieure bois huisserie bois Ame pleine avec moulure

MINT, SOE

7. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 80 u



DESCRIPTION

Description : Porte bois pleine ancienne avec moulures, dimensions H230 x L83 cm

Matériau(x) : Bois faiblement adjuvantés

Etat de conservation : Moyen

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 35,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 2,80 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	9	59	12		80 u

8. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Découpe de la cloison autour de l'huisserie pour pouvoir dégager l'huisserie sans l'endommager, en dévissant les vis qui la fixe aux montants de la cloison

CONDITIONNEMENT

Sur chevalet

DECHETS EVITES (to)		2,80 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	4,51 toeqCO2
	Si réemploi EX SITU	1,78 toeqCO2
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	140,00 €/u
	Potentiel vente	10,00 €/u

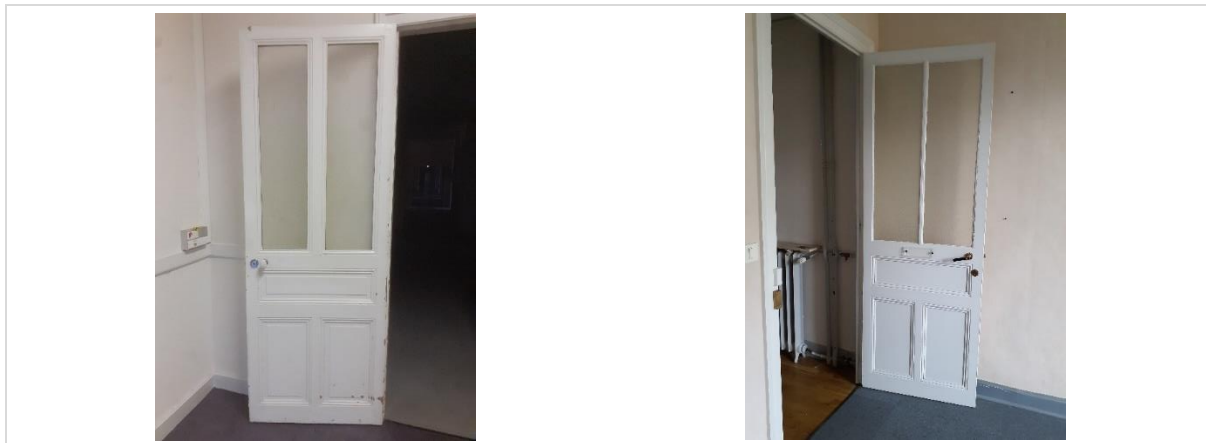
[Retour sommaire des fiches](#)

Bloc-porte intérieure bois, avec vitrage, ame pleine avec moulure

MINT, SOE

9. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 32 u



DESCRIPTION

Description : Porte bois pleine ancienne avec moulures et partie vitrée H230 x L83 cm

Matériau(x) : Bois faiblement adjuvantés; Verre plat

Etat de conservation : Moyen

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 35,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 1,12 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	4	27	1		32 u

10. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Découpe de la cloison autour de l'huissierie pour pouvoir dégager l'huissierie sans l'endommager, en dévissant les vis qui la fixe aux montants de la cloison

CONDITIONNEMENT

Sur chevalet

DECHETS EVITES (to)		1,12 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	1,80 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,71 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	140,00 €/u
	Potentiel revente	10,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Bloc-porte intérieure bois, avec vitrage, huisserie bois Double porte

MINT, SOE

11. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 1 u



DESCRIPTION

Description : Double-porte bois à petit carreaux, 2 ouvrants H230 x L73 cm et deux chassis fixe H230 x L40

Matériau(x) : Bois faiblement adjuvants; Verre plat

Etat de conservation : Moyen

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 35,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,04 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	1	0	0		1 u

12. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Découpe de la cloison autour de l'huisserie pour pouvoir dégager l'huisserie sans l'endommager, en dévissant les vis qui la fixe aux montants de la cloison

CONDITIONNEMENT

Sur chevalet

DECHETS EVITES (to)		0,04 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,06 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,02 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	140,00 €/u
	Potentiel revente	10,00 €/u

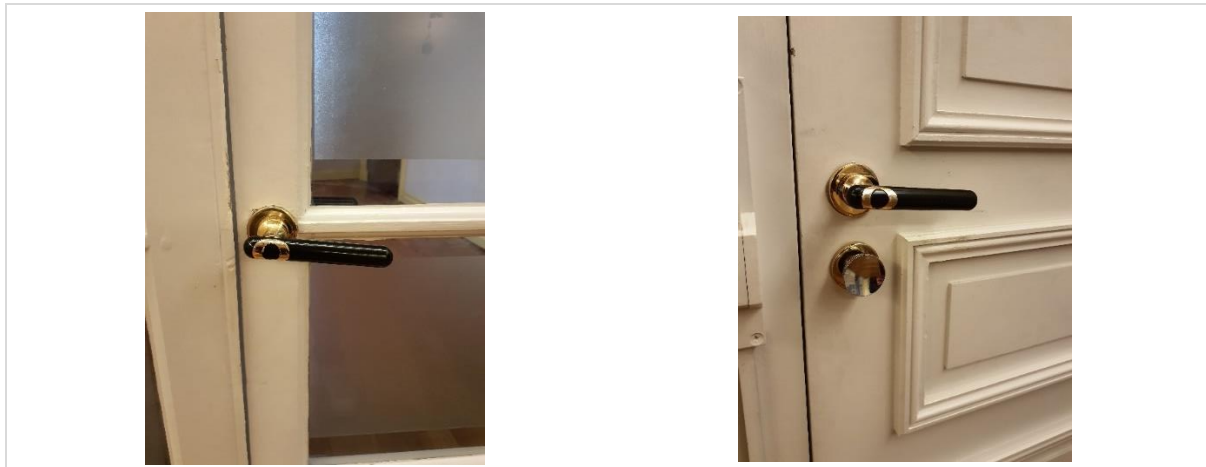
[Retour sommaire des fiches](#)

Poignées de porte, cylindre noir et dorée

MINT, SOE

13. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 12 u



DESCRIPTION

Description : Poignée de porte ancienne, cylindre noir et dorée

Matériau(x) : Autres DND

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 0,75 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,01 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	12	0	0		12 u

14. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée

CONDITIONNEMENT

dans un carton, stockage hors d'eau

DECHETS EVITES (to)		0,01 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,06 toeqCO2
	Si réemploi EX SITU	0,00 toeqCO2
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	30,00 €/u
	Potentiel vente	2,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Châssis vitré bois

MINT, SOE

15. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 250 m²



DESCRIPTION

Description : Châssis vitrés de différentes dimensions :
85x120 cm / 90x70 cm / 90x110 cm
Matériau(x) : Bois; Verre plat
Etat de conservation : Moyen
Localisation : en partie haute de l'ensemble des cloisons de distribution des locaux, à chaque niveau
Poids unitaire (en kg/u) : 65,22 kg/u
Poids total du lot (en to) : 16,16 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	92	19	81	56		250 m ²

16. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi par l'intermédiaire de filières locales
Objectif de réemploi : 20% (in-situ ou ex-situ)
Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)
Prestataires : Réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Découpe de la cloison autour de l'hubriserie pour pouvoir dégager l'hubriserie sans l'endommager, en dévissant les vis qui la fixe aux montants de la cloison

CONDITIONNEMENT

Sur chevalet

DECHETS EVITES (to)		16,16 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	8,91 tOeqCO ₂
	Si réemploi EX SITU	0,60 tOeqCO ₂
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	90,00 €/u
	Potentiel revente	5,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Porte de placard coulissante aggloméré mélaminé blanc

MINT, SOE

17. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 42 m²



DESCRIPTION

Description : Portes de placard en bois aggloméré avec revêtement mélaminé blanc:
10 portes H200x95 cm / 10 portes H90x95 cm / 2 portes H290x120 cm / 2 portes H200x120 cm / 2 portes H90x120 cm
Matériau(x) : Bois faiblement adjuvantés; métaux
Etat de conservation : Bon
Localisation : dans les circulations ou les bureaux
Poids unitaire (en kg/u) : 8,00 kg/u
Poids total du lot (en to) : 0,33 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	14	0	0	28		42 m ²

18. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ
Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)
Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)
Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée

CONDITIONNEMENT

Sur chervalet

DECHETS EVITES (to)		0,33 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,01 t _{eq} CO ₂
	Si réemploi EX SITU	0,16 t _{eq} CO ₂
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	40,00 €/u
	Potentiel vente	5,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Faux plafond plâtre - dalles avec nervures, 120x30 cm

PLAFONDS, SOE

1. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 372 m²



DESCRIPTION

Description : Dalle de faux-plafond en plâtre avec nervures, 120x30 cm
Matériau(x) : Plâtre (plaques et carreaux)
Etat de conservation : Bon
Localisation :
Poids unitaire (en kg/u) : 3,50 kg/u
Poids total du lot (en to) : 1,30 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	112	0	69	191		372 m ²

2. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi par l'intermédiaire de filières locales
Objectif de réemploi : 60% (in-situ ou ex-situ)
Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)
Prestataires : Réemploi ex situ via les plateformes de réemploi Tricycle, Backacia ou Cycle Up, directement via d'autres chantiers repreneurs potentiels sur le territoire ou mis à disposition à des associations caritatives.
Contact de reprise et/ou rachat : Arca Churdeau.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée en deux temps : dalles puis montants. Conservation des dalles intègres

CONDITIONNEMENT

Conditionnement sur palette et cerclée. Stockage à l'horizontale dans un carton, Stockage hors d'eau hors d'air. Face contre face avec film protecteur.

uniquement : entières, non rayée, bords droits
non tordu, coloris blanc.

Quantités maximum par palette : 300 dalles.
Préparation au réemploi : Nettoyage et
dépoussiérage des dalles

DECHETS EVITES (to)		1,30 tonnes
ECONOMIE CARBONE	Si réemploi IN SITU	1,49 to _{eqCO2}
(to eq)	Si réemploi EX SITU	0,15 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE	Coût achat neuf	15,00 €/u
(euros)	Potentiel revente	3,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Baffle acoustique suspendue

MOBILIERS, SOE

1. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 30 u



DESCRIPTION

Description : Baffle acoustique rectangulaire, bord arrondie, suspendue par filin

Matériau(x) : Textile

Etat de conservation : Bon

Localisation : bureau du R+2 aile ouest

Poids unitaire (en kg/u) : 3,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,09 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	30	0	0		30 u

2. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée

CONDITIONNEMENT

Dans un carton ou à plat sur palette

DECHETS EVITES (to)		0,09 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,52 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,00 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	100,00 €/u
	Potentiel vente	30,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Lavabo porcelaine suspendu, avec colonne en porcelaine

SANITAIRES, SOE

3. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 5 u



DESCRIPTION

Description : Lavabo suspendu avec colonne en porcelaine

Matériau(x) : Céramique

Etat de conservation : Bon

Localisation : sanitaires

Poids unitaire (en kg/u) : 20,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,10 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	2	1	2	0		5 u

4. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 80% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Méthode de dépose à préciser avec le partenaire repreneur.

Consignes générales : dévisser le siphon, découper au cutter le joint silicone sur le mur, déboulonner la vasque.

CONDITIONNEMENT

Conditionnement sur palette, protection carton entre chaque pièce pour éviter qu'elles s'abiment par frottement.

Stockage hors d'eau

Préparation au réemploi : nettoyage, détartrage.

Retirer le joint restant.

DECHETS EVITES (to)		0,10 tonnes
ECONOMIE CARBONE	Si réemploi IN SITU	0,30 t _{eq} CO ₂
(to eq)	Si réemploi EX SITU	0,00 t _{eq} CO ₂
ESTIMATION FINANCIERE	Coût achat neuf	155,00 €/u
(euros)	Potentiel vente	25,00 €/u

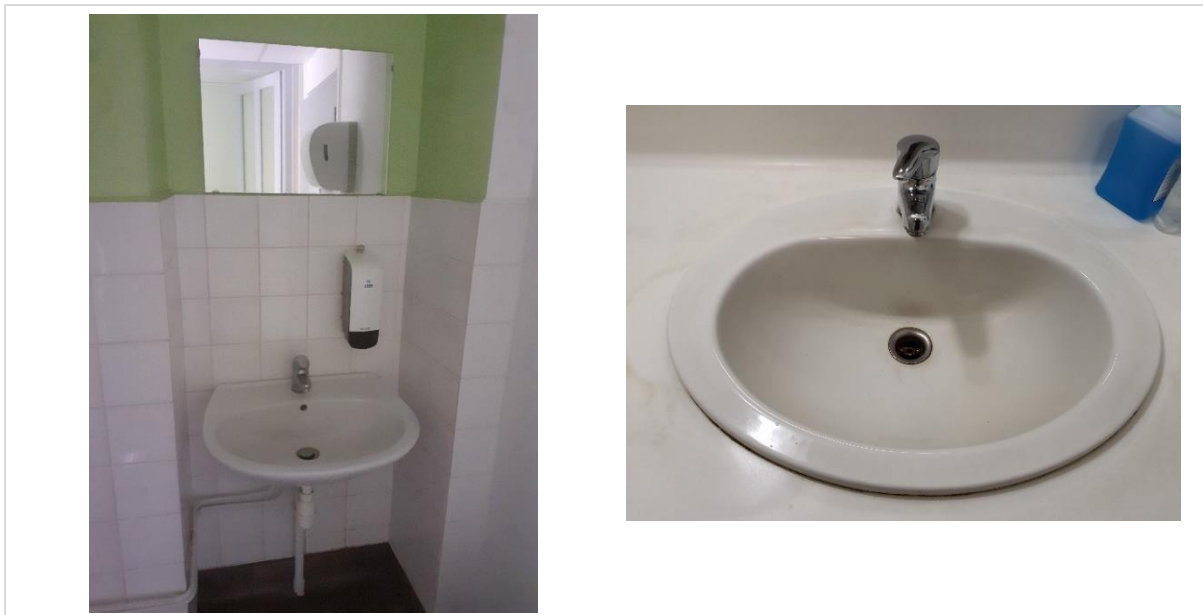
[Retour sommaire des fiches](#)

Vasque céramique posée ou encastrée sur plan de travail

SANITAIRES, SOE

5. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 27 u



DESCRIPTION

Description : Vasque en céramique posée ou encastrée sur plan de travail

Matériau(x) : Céramique

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 20,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,54 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	3	9	4	8	3	27 u

6. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 80% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Méthode de dépose à préciser avec le partenaire repreneur.

Consignes générales : dévisser le siphon,
découper au cutter le joint silicone sur le mur,
déboulonner la vasque.

CONDITIONNEMENT

Conditionnement sur palette, protection carton entre
chaque pièce pour éviter qu'elles s'abiment par
frottement.

Stockage hors d'eau

Préparation au réemploi : nettoyage, détartrage.

Retirer le joint restant.

DECHETS EVITES (to)		0,54 tonnes
ECONOMIE CARBONE	Si réemploi IN SITU	1,60 t _{eqCO2}
(to eq)	Si réemploi EX SITU	0,01 t _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE	Coût achat neuf	155,00 €/u
(euros)	Potentiel revente	25,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Vasque céramique rectangulaire suspendue

SANITAIRES, SOE

1. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 6 u



DESCRIPTION

Description : Vasque en céramique suspendue de forme rectangulaire

Matériau(x) : Céramique

Etat de conservation : Bon

Localisation : sanitaires du R+3

Poids unitaire (en kg/u) : 20,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,12 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	0	6	0		6 u

2. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Méthode de dépose à préciser avec le partenaire repreneur.

Consignes générales : dévisser le siphon, découper au cutter le joint silicone sur le mur, déboulonner la vasque.

CONDITIONNEMENT

Conditionnement sur palette, protection carton entre chaque pièce pour éviter qu'elles s'abiment par frottement.

Stockage hors d'eau

Préparation au réemploi : nettoyage, détartrage.

Retirer le joint restant.

DECHETS EVITES (to)		0,12 tonnes
ECONOMIE CARBONE	Si réemploi IN SITU	0,45 t _{eqCO2}
(to eq)	Si réemploi EX SITU	0,00 t _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE	Coût achat neuf	155,00 €/u
(euros)	Potentiel vente	25,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Evier inox 1 vasque avec egouttoir

SANITAIRES, SOE

3. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 1 u



DESCRIPTION

Description : Evier en inox 1 vasque avec egouttoir

Matériau(x) : 0

Etat de conservation : Moyen

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 5,20 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,01 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	0	0	1		1 u

4. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée après coupure des réseaux.

CONDITIONNEMENT

Conditionnement selon repreneurs. Stockage hors d'eau.

DECHETS EVITES (to)		0,01 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,06 t _{eq} CO ₂
	Si réemploi EX SITU	0,00 t _{eq} CO ₂
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	50,00 €/u
	Potentiel vente	10,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Vasque céramique 1 vasque avec egouttoir posé sur meuble bas de cuisine

SANITAIRES, SOE

5. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 1 u



DESCRIPTION

Description : Evier en céramique avec egouttoir posé sur meuble bas de cuisine

Matériau(x) : Céramique

Etat de conservation : Bon

Localisation : ancien local pause du R+3

Poids unitaire (en kg/u) : 20,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,02 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	0	1	0		1 u

6. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Consignes générales : dévisser le siphon, découper au cutter le joint silicone sur le mur, déboulonner la vasque.

CONDITIONNEMENT

Conditionnement sur palette, Stockage hors d'eau
Préparation au réemploi : nettoyage, détartrage.
Retirer le joint restant.

DECHETS EVITES (to)		0,02 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,07 t _{eq} CO ₂
	Si réemploi EX SITU	0,00 t _{eq} CO ₂
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	155,00 €/u
	Potentiel revente	25,00 €/u

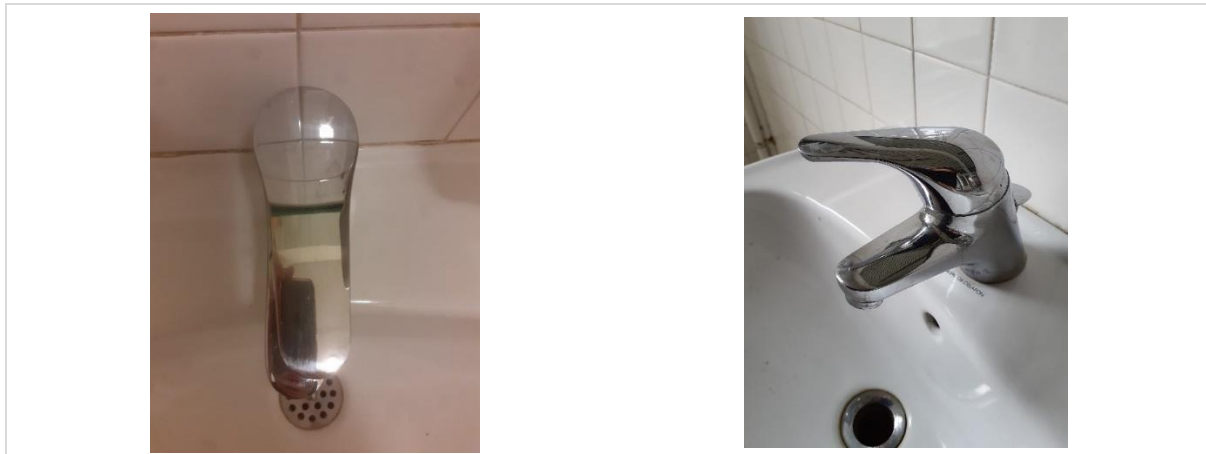
[Retour sommaire des fiches](#)

Mitigeur de lavabo manuel, de différentes marques

SANITAIRES, SOE

7. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 21 u



DESCRIPTION

Description : Mitigeur de lavabo de différentes marques

Matériau(x) : Métaux

Etat de conservation : Bon

Localisation : 0

Poids unitaire (en kg/u) : 1,45 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,03 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	2	2	12	5	0	21 u

8. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 60% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée après coupure de l'arrivée d'eau

CONDITIONNEMENT

Conditionnement en bac; Stockage: hors d'eau.

DECHETS EVITES (to)		0,03 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,67 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,00 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	15,00 €/u
	Potentiel vente	5,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Evier de vidange pour local ménage

SANITAIRES, SOE

9. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 6 u



DESCRIPTION

Description : Evier de vidange pour le ménage

Matériau(x) : Métaux

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 15,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,09 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	1	0	2	3		6 u

10. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 80% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

CONDITIONNEMENT

Méthode de dépose à préciser avec le partenaire
repreneur.

Consignes générales : dévisser le siphon,
découper au cutter le joint silicone sur le mur,
déboulonner la vasque.

Conditionnement sur palette, protection carton entre
chaque pièce pour éviter qu'elles s'abiment par
frottement.

Stockage hors d'eau.

Préparation au réemploi : nettoyage, détartrage.

Retirer le joint restant.

DECHETS EVITES (to)		0,09 tonnes
ECONOMIE CARBONE	Si réemploi IN SITU	0,36 to _{eqCO2}
(to eq)	Si réemploi EX SITU	0,00 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE	Coût achat neuf	145,00 €/u
(euros)	Potentiel vente	40,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Tablette porcelaine pour dessus de lavabo

SANITAIRES, SOE

11. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 2 u



DESCRIPTION

Description : Tablette porcelaine à fixer au dessus de lavabo

Matériau(x) : Céramique

Etat de conservation : Bon

Localisation : sanitaire R+2

Poids unitaire (en kg/u) : 20,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,04 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	0	2	0		2 u

12. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Méthode de dépose à préciser avec le partenaire repreneur. Consignes générales : dévisser le siphon, découper au cutter le joint silicone sur le mur, déboulonner la vasque.

CONDITIONNEMENT

Conditionnement sur palette, protection carton entre chaque pièce pour éviter qu'elles s'abiment par frottement. Stockage hors d'eau
Préparation au réemploi : nettoyage, détartrage.
Retirer le joint restant.

DECHETS EVITES (to)		0,04 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,15 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,00 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	155,00 €/u
	Potentiel vente	25,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

WC céramique sur pieds à double chasse d'eau, compris lunette et abattant

SANITAIRES, SOE

5. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 39 u



DESCRIPTION

Description : Différents modèles, à double chasse d'eau, compris lunette et abattant

Matériau(x) : Céramique

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 30,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 1,17 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	6	9	12	9	3	39 u

6. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 80% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Méthode de dépose à préciser avec le partenaire repreneur.

Consignes générales : déconnecter l'arrivée d'eau et l'évacuation, débolonner le WC, puis le déposer. Récupérer l'ensemble du système.

CONDITIONNEMENT

Conditionnement sur palette, protection carton entre chaque pièce pour éviter qu'elles s'abiment par frottement.

Stockage hors d'eau

Préparation au réemploi : nettoyage, détartrage et désinfection.

DECHETS EVITES (to)		1,17 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	4,37 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,05 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	130,00 €/u
	Potentiel revente	35,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Urinoir en céramique différents modèles

SANITAIRES, SOE

7. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 15 u



DESCRIPTION

Description : Urinoir en céramique suspendus, différents modèles plus ou moins anciens

Matériau(x) : Céramique

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 6,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,09 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	2	2	6	5		15 u

8. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 80% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée après coupure de l'arrivée d'eau.

CONDITIONNEMENT

Conditionnement sur palette avec encadrement bois, type palette de couvreur. Séparer les éléments entre



eux par des dalles de moquette issus du site par exemple.
Stockage: hors d'eau.

DECHETS EVITES (to)		0,09 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,73 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,02 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	100,00 €/u
	Potentiel revente	20,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Radiateur à eau en fonte, type colonne, sur pied

CVC, SOE

7. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 84 u



DESCRIPTION

Description : Radiateur à eau en fonte, sur pied, différentes dimensions, de type colonne

Matériau(x) : Métaux

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 100,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 8,40 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	8	6	45	25		84 u

8. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée après coupure de l'arrivée d'eau.

CONDITIONNEMENT

Sur palette, sanglé pour éviter tout basculement.

DECHETS EVITES (to)		8,40 tonnes
ECONOMIE CARBONE	Si réemploi IN SITU	0,00 to _{eqCO2}
(to eq)	Si réemploi EX SITU	0,00 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE	Coût achat neuf	800,00 €/u
(euros)	Potentiel revente	40,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Radiateur à eau en fonte suspendu, face plane

CVC, SOE

9. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 46 u



DESCRIPTION

Description : Radiateur à eau en fonte, suspendus, différentes dimensions, type colonne

Matériau(x) : Métaux

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 100,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 4,60 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	9	0	6	31		46 u

10. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée après coupure de l'arrivée d'eau.

CONDITIONNEMENT

Sur palette, sangle pour éviter tout basculement.

DECHETS EVITES (to)		4,60 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,00 t _{eq} CO ₂
	Si réemploi EX SITU	0,00 t _{eq} CO ₂
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	800,00 €/u
	Potentiel revente	40,00 €/u

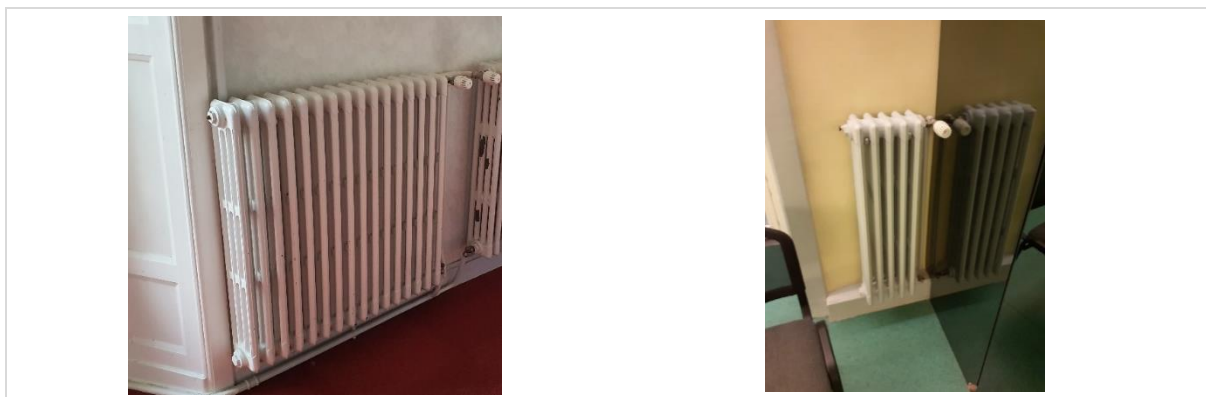
[Retour sommaire des fiches](#)

Radiateur à eau en fonte suspendu, type colonne

CVC, SOE

11. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 15 u



DESCRIPTION

Description : Radiateur à eau en fonte, suspendus, différentes dimensions

Matériau(x) : Métaux

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 100,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 1,50 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	15	0	0	0		15 u

12. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée après coupure de l'arrivée d'eau.

CONDITIONNEMENT

Sur palette, sanglé pour éviter tout basculement.

DECHETS EVITES (to)		1,50 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,00 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,00 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	800,00 €/u
	Potentiel revente	40,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Radiateur à eau métal type SAMBA Classique avec tête thermostatique

CVC, SOE

13. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 12 u



DESCRIPTION

Description : Radiateur à eau horizontal de type SAMBA Classique, suspendu, avec tête thermostatique, différentes dimensions

Matériau(x) : DEEE non dangereux

Etat de conservation : Bon

Localisation : R+5

Poids unitaire (en kg/u) : 32,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,38 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	0	0	0	12	12 u

14. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne tels que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée pour réemploi après coupure et vidange du réseau de chauffage

CONDITIONNEMENT

Conditionnement sur le chant, maintenu par des sangles à un support fixe pour éviter toute chute. Les fixations ou pieds du radiateur doivent être accroché au radiateur

DECHETS EVITES (to)		0,38 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	1,18 t _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,06 t _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	150,00 €/u
	Potentiel vente	40,00 €/u

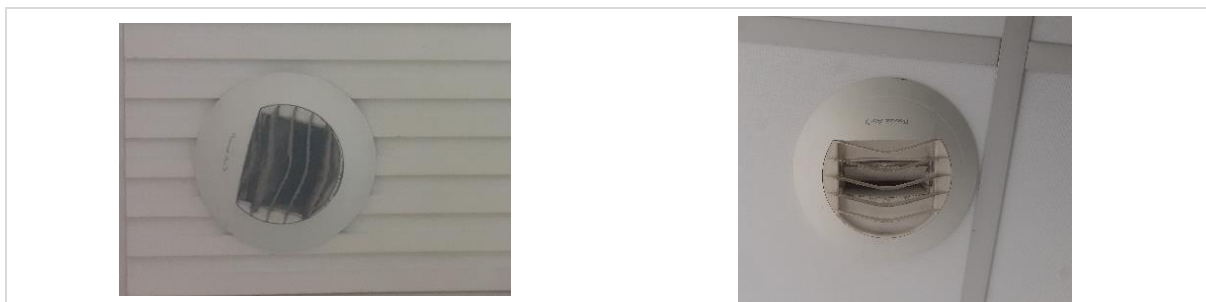
[Retour sommaire des fiches](#)

Bouche d'extraction marque France Air

CVC, SOE

15. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 65 u



DESCRIPTION

Description : Bouche d'extraction de VMC de marque France Air

Matériau(x) : Plastiques

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 1,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,07 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	10	19	22	9	5	65 u

16. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 80% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in situ à privilégier. Sinon réemploi ex situ via les plateformes de réemploi Tricycle, Backacia ou Cycle Up, directement via d'autres chantiers repreneurs potentiels sur le territoire ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose manuelle.

CONDITIONNEMENT

En carton, hors d'eau et hors d'air.

DECHETS EVITES (to)		0,07 tonnes
ECONOMIE CARBONE	Si réemploi IN SITU	0,12 to _{eqCO2}
(to eq)	Si réemploi EX SITU	0,01 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE	Coût achat neuf	30,00 €/u
(euros)	Potentiel vente	1,00 €/u

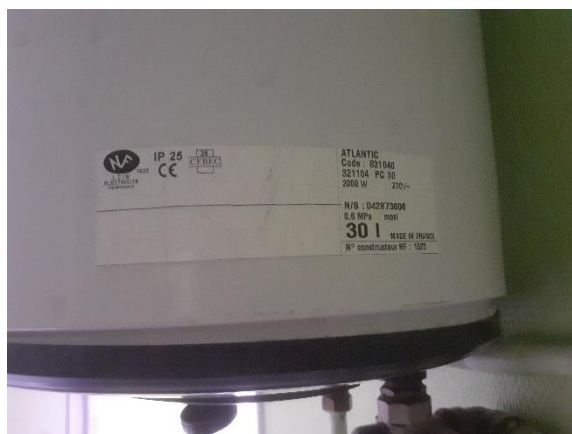
[Retour sommaire des fiches](#)

Chauffe-eau électrique – 15L, 30L, 50L et 100L, marque Atlantique

CVC, SOE

17. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 14 u



DESCRIPTION

Description : Chauffe-eau électrique de marque Atlantique
 7 unités en 15 L / 3 Unités en 30 L / 2 unités en 50 L / 2 unités en 100 L
Matériau(x) : DEEE non dangereux
Etat de conservation : Bon
Localisation : dans les sanitaires aux différents étages
Poids unitaire (en kg/u) : 10,80 kg/u
Poids total du lot (en to) : 0,02 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	2	1	4	7		14 u

18. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 80% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.. Contact reprise et/ou reprise : Général Métal Edition.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée après coupure du courant d'alimentation

CONDITIONNEMENT

Conditionnement en carton avec protection

DECHETS EVITES (to)		0,02 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	1,53 t _{eq} CO ₂
	Si réemploi EX SITU	0,152 t _{eq} CO ₂
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	150 / 250 / 500 / 800 €/u
	Potentiel revente	30 / 30 / 50 / 90 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Cassette 60x60 DAIKIN

CVC, SOE

19. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 10 u



DESCRIPTION

Description : Cassette de soufflage 60x60 DAIKIN

Matériau(x) : DEEE non dangereux

Etat de conservation : Bon

Localisation : bureau aile ouest R+2

Poids unitaire (en kg/u) : 45,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,45 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	10	0	0		10 u

20. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex-situ ou recyclage par l'intermédiaire de filières locales

Objectif de réemploi : 20 % ex-situ

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploi (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne tels que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée pour réemploi in situ. Couper l'arrivée d'eau et l'alimentation électrique.
Débrancher proprement pour assurer un rebranchement.

CONDITIONNEMENT

Conditionnement dans un carton adapté individuel à chaque élément, à disposer les uns à côté des autres sur palette. Stockage hors d'eau et d'air.

DECHETS EVITES (to)		0,45 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,00 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,00 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	600,00 €/u
	Potentiel vente	100,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Chemins de câbles type fils BFR

ELECTRICITE, SOE

21. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 1440 ml



DESCRIPTION

Description : Chemins de câbles type fils BFR, deux sections différentes:

- section 7 x 3,5 cm - environ 160 ml par niveau
- section 10 x 3,5 cm - environ 160 ml par niveau
- section 15 x 6 cm - environ 160 ml par niveau

Matériau(x) : Métaux

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 1,50 kg/u

Poids total du lot (en to) : 2,16 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	320	320	320	320	160	1440 ml

22. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 60% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in situ à privilégier. Sinon réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne tels que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives. Contact reprise et/ou rachat : Ecologic.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée après avoir retiré les câbles. Ne pas couper les chemins de câble par tronçon inférieur à 2m

CONDITIONNEMENT

Conditionnement sur palette ;
Stockage: Hors d'eau

DECHETS EVITES (to)		2,16 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	10,95 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,11 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	35,00 €/u
	Potentiel revente	5,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Chemins de câbles type dalle PSn

ELECTRICITE, SOE

23. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 2160 ml



DESCRIPTION

Description : Chemins de câbles type dalle PSn, trois sections différentes:

- section 12 x 6 cm - environ 160 ml par niveau

- section 7 x 6 cm - environ 160 ml par niveau

Matériau(x) : Métaux

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 1,50 kg/u

Poids total du lot (en to) : 3,24 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	480	480	480	480	240	2160 ml

24. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 60% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in situ à privilégier. Sinon réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne tels que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives. Contact reprise et/ou rachat : Ecologic.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée des linéaire de chemin de câble après avoir retiré les câbles. Ne pas couper les chemins de câble par tronçon inférieur à 2m

CONDITIONNEMENT

Conditionnement sur palette;
Stockage: Hors d'eau

DECHETS EVITES (to)		3,24 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	16,42 t _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,17 t _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	35,00 €/u
	Potentiel revente	5,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Bloc prises courant + RJ

ELECTRICITE, SOE

25. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 418 u



DESCRIPTION

Description : Bloc 3 prises courant + 2 prise RJ45

Matériau(x) : DEEE non dangereux

Etat de conservation : Bon

Localisation : en goulotte dans tous les locaux

Poids unitaire (en kg/u) : 0,20 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,08 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	50	66	150	132	20	418 u

26. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 50% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploi (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne tels que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives. Contact reprise et/ou rachat : Ecologic.

METHODE DE DEPOSE

Dépose manuelle après coupure du courant.

CONDITIONNEMENT

Conditionner un à un les éléments dans un carton de protection. 30u par carton. Stockage: hors d'eau/air

DECHETS EVITES (to)		0,08 tonnes
ECONOMIE CARBONE	Si réemploi IN SITU	0,14 t _{eq} CO ₂
(to eq)	Si réemploi EX SITU	0,00 t _{eq} CO ₂
ESTIMATION FINANCIERE	Coût achat neuf	50,00 €/u
(euros)	Potentiel vente	5,00 €/u

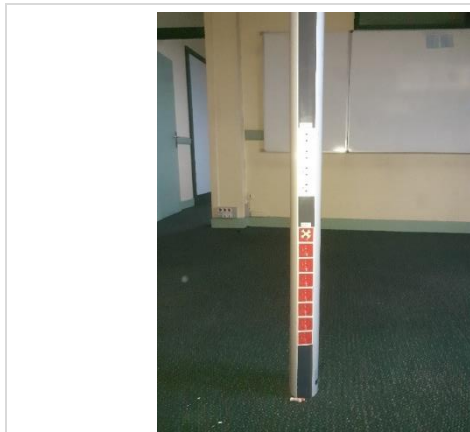
[Retour sommaire des fiches](#)

Colonne distribution électrique

ELECTRICITE, SOE

27. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 15 u



DESCRIPTION

Description : Colonne distribution électrique pour bureau

Matériau(x) : DEEE non dangereux

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 0,20 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,00 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	10	2	3		15 u

28. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 60% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne tels que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives. Contact reprise et/ou rachat : Ecologic.

METHODE DE DEPOSE

Dépose manuelle après coupure du courant.

CONDITIONNEMENT

Conditionner un à un les éléments dans un carton de protection. Stockage: hors d'eau/air

DECHETS EVITES (to)		0,00 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,01 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,00 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	50,00 €/u
	Potentiel revente	5,00 €/u

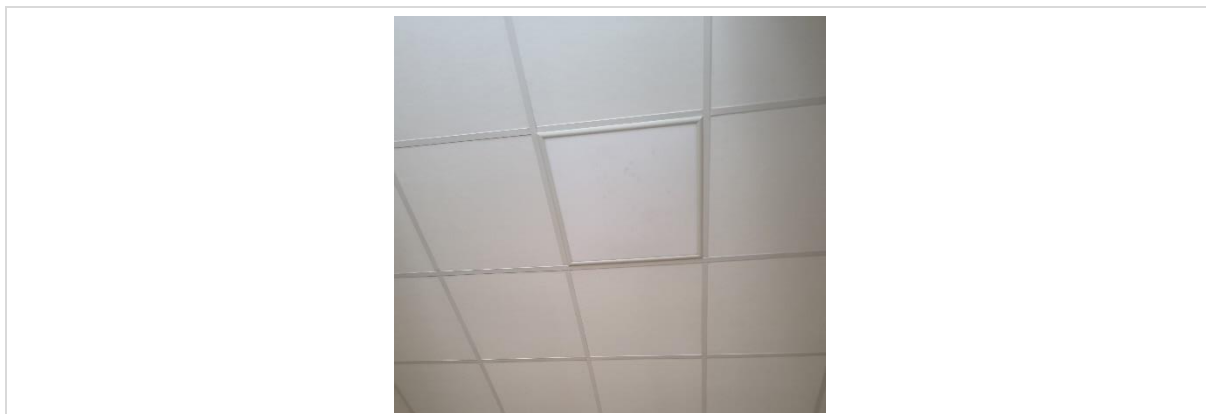
[Retour sommaire des fiches](#)

Dalle lumineuse LED 60x60 blanc mat

LUMINAIRES, SOE

29. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 16 u



DESCRIPTION

Description : Dalle LED 60x60 blanc mat

Matériau(x) : Sources lumineuses

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 3,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,05 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	4	0	4	8		16 u

30. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne tels que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives. Contact de potentiel repreneur local: Kraken Lighting à Nantes

METHODE DE DEPOSE

Dépose manuelle après coupure du courant.

CONDITIONNEMENT

Conditionner un à un les éléments dans un carton de protection. 30u par carton. Stockage: hors d'eau/air

DECHETS EVITES (to)		0,05 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	1,20 t _{eq} CO ₂
	Si réemploi EX SITU	0,01 t _{eq} CO ₂
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	0,00 €/u
	Potentiel vente	15,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Miroir ep 4mm sans encadrement, fixé mécaniquement

MOBILIERS, SOE

31. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 26 u



DESCRIPTION

Description : Miroir sans encadrement différentes dimensions:

1 unité H150 x L65 cm / 13 unités H39 x L54 cm / 15 unités H60 x L75 cm

Matériau(x) : Autres DND

Etat de conservation : Moyen

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 10,32 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,27 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	4	7	12	3		26 u

32. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 60% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne tels que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose manuelle
précautionneuse

CONDITIONNEMENT

Conditionnement: sur cale et feutre, protection par mousse; Stockage:
hors d'eau/air - espace isolé de toute manutention / cheminement

DECHETS EVITES (to)		0,27 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,23 toeqCO2
	Si réemploi EX SITU	0,00 toeqCO2
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	80,00 €/u
	Potentiel vente	15,00 €/u

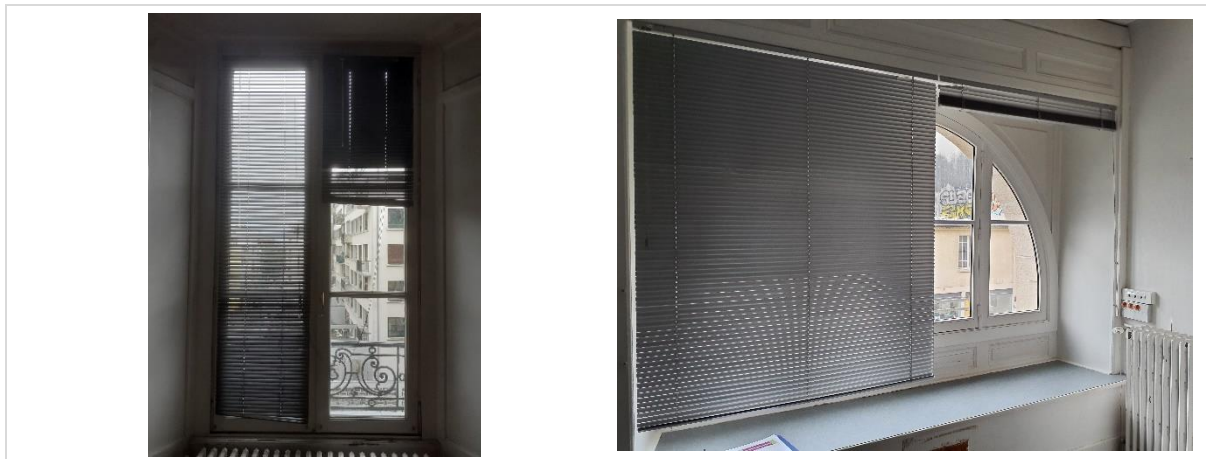
[Retour sommaire des fiches](#)

Stores intérieurs à lame métallique horizontales

MOBILIERS, SOE

33. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 78 m²



DESCRIPTION

Description : Store à lame métallique horizontales

Matériau(x) : Autres DND

Etat de conservation : Moyen

Localisation : sur les menuiseries de la façade Sud

Poids unitaire (en kg/u) : 4,63 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,36 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	44	0	11	23		78 m ²

34. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 80% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne tels que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives. Contact pour reprise et/ou rachat : UpUpUp Studio.

METHODE DE DEPOSE

Démontage de l'ensemble, conservation du système de guidage.

CONDITIONNEMENT

Mise en carton des éléments avec protections entre chaque unité pour éviter que les fils s'enmêlent.

DECHETS EVITES (to)		0,36 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	2,53 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,01 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	30,00 €/u
	Potentiel revente	10,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Stores intérieurs tissu à bandes verticales

MOBILIERS, SOE

35. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 44 m²



DESCRIPTION

Description : Store en tissu à bandes verticales

Matériau(x) : Autres DND

Etat de conservation : Moyen

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 4,63 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,20 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	0	29	15		44 m ²

36. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 80% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne tels que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives. Contact pour reprise et/ou rachat : UpUpUp Studio.

METHODE DE DEPOSE

Démontage de l'ensemble, conservation du système de guidage.

CONDITIONNEMENT

Mise en carton des éléments avec protections entre chaque unité pour éviter que les fils s'enmêlent.

DECHETS EVITES (to)		0,20 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	1,43 t _{eq} CO ₂
	Si réemploi EX SITU	0,01 t _{eq} CO ₂
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	30,00 €/u
	Potentiel vente	10,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Stores intérieurs lame bois horizontales

MOBILIERS, SOE

37. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 15 m²



DESCRIPTION

Description : Store à lame bois horizontales

Matériau(x) : Autres DND

Etat de conservation : Moyen

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 4,63 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,07 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	0	15	0		15 m ²

38. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi ex situ

Objectif de réemploi : 80% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne tels que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives. Contact pour reprise et/ou rachat : UpUpUp Studio.

METHODE DE DEPOSE

Démontage de l'ensemble, conservation du système de guidage.

CONDITIONNEMENT

Mise en carton des éléments avec protections entre chaque unité pour éviter que les fils s'emmêlent.

DECHETS EVITES (to)		0,07 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,49 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,00 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	30,00 €/u
	Potentiel vente	10,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Autre mobilier Distributeur PQ

MOBILIERS, SOE

39. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 32 unités



DESCRIPTION

Description : Distributeur PQ
Matériau(x) : Autres DND
Etat de conservation : Bon
Localisation : sanitaires tous niveaux
Poids unitaire (en kg/u) : non renseigné
Poids total du lot (en to) : non renseigné

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	5	4	10	10	3	32 unités

40. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ
Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)
Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)
Prestataires : Réemploi ex situ via les plateformes de réemploi Tricycle, Backacia ou Cycle Up, directement via d'autres chantiers repreneurs potentiels sur le territoire ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose manuelle en vue d'une repose. Déposer soigneusement élément par élément en les numérotant. Protéger l'ensemble dans des cartons ou avec du film plastique, puis sur palette.

CONDITIONNEMENT

Protéger l'ensemble dans des cartons ou avec du film plastique, puis sur palette. Stockage: hors d'eau et d'air

DECHETS EVITES (to)		0,00 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,00 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,00 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	15,00 €/u
	Potentiel vente	5,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Autre mobilier Distributeur serviette

MOBILIERS, SOE

41. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 29 unités



DESCRIPTION

Description : Distributeur serviette

Matériau(x) : Autres DND

Etat de conservation : Bon

Localisation : sanitaires tous niveaux

Poids unitaire (en kg/u) : non renseigné

Poids total du lot (en to) : non renseigné

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	4	6	7	10	2	29 unités

42. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi ex situ via les plateformes de réemploi Tricycle, Backacia ou Cycle Up, directement via d'autres chantiers repreneurs potentiels sur le territoire ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose manuelle en vue d'une repose. Déposer soigneusement élément par élément en les numérotant. Protéger l'ensemble dans des cartons ou avec du film plastique, puis sur palette.

CONDITIONNEMENT

Protéger l'ensemble dans des cartons ou avec du film plastique, puis sur palette. Stockage: hors d'eau et d'air

DECHETS EVITES (to)		0,00 tonnes
ECONOMIE CARBONE	Si réemploi IN SITU	0,00 t _{eq} CO ₂
(to eq)	Si réemploi EX SITU	0,00 t _{eq} CO ₂
ESTIMATION FINANCIERE	Coût achat neuf	25,00 €/u
(euros)	Potentiel vente	10,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Autre mobilier Distributeur savon

MOBILIERS, SOE

43. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 31 unités



DESCRIPTION

Description : Distributeur savon

Matériau(x) : Autres DND

Etat de conservation : Bon

Localisation : sanitaires tous niveaux

Poids unitaire (en kg/u) : non renseigné

Poids total du lot (en to) : non renseigné

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	4	5	12	8	2	31 unités

44. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi ex situ via les plateformes de réemploi Tricycle, Backacia ou Cycle Up, directement via d'autres chantiers repreneurs potentiels sur le territoire ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose manuelle en vue d'une repose. Déposer soigneusement élément par élément en les numérotant. Protéger l'ensemble dans des cartons ou avec du film plastique, puis sur palette.

CONDITIONNEMENT

Protéger l'ensemble dans des cartons ou avec du film plastique, puis sur palette. Stockage: hors d'eau et d'air

DECHETS EVITES (to)		0,00 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,00 t _{eq} CO ₂
	Si réemploi EX SITU	0,00 t _{eq} CO ₂
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	20,00 €/u
	Potentiel vente	8,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

BAES, différents modèles

SECURITE, SOE

13. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 51 u



DESCRIPTION

Description : BAES de différents modèles plus ou moins récents

Matériau(x) : DEEE non dangereux

Etat de conservation : Bon

Localisation :

Poids unitaire (en kg/u) : 1,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,05 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	12	4	16	16	3	51 u

14. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 100 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne tels que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée du bloc après coupure du courant

CONDITIONNEMENT

Conditionnement en carton; Stockage: Hors d'eau

DECHETS EVITES (to)		0,05 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,55 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,03 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	50,00 €/u
	Potentiel revente	6,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

Détecteur de fumé

SECURITE, SOE

15. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 144 u



DESCRIPTION

Description : Détecteur de fumé
Matériau(x) : DEEE non dangereux
Etat de conservation : Bon
Localisation :
Poids unitaire (en kg/u) : 1,00 kg/u
Poids total du lot (en to) : 0,14 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	32	32	32	32	16	144 u

16. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ
Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)
Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)
Prestataires : Potentiel réemploi in situ. Sinon, réemploi ex situ: vente ou don tout à fait envisageable.
 - Contact pour reprise et/ou rachat : Ecologic.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée du bloc après coupure du courant

CONDITIONNEMENT

Conditionnement en carton; Stockage: Hors d'eau

DECHETS EVITES (to)		0,14 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	116,05 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,02 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	20,00 €/u
	Potentiel vente	10,00 €/u

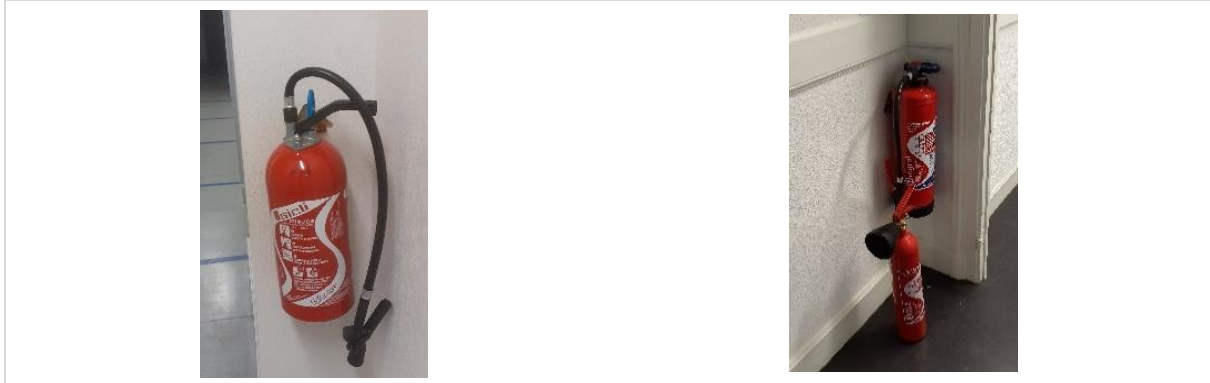
[Retour sommaire des fiches](#)

Extincteurs 2 types différents

SECURITE, SOE

17. CARACTERISATION DU PRODUIT/MATERIAU

QUANTITE 42 u



DESCRIPTION

Description : Extincteurs de deux types différents, tous contrôlés dernièrement

Matériau(x) : DEEE non dangereux

Etat de conservation : Bon

Poids unitaire (en kg/u) : 11,00 kg/u

Poids total du lot (en to) : 0,46 to

LOCALISATION

RDC	R+1	R+2	R+3	R+4	R+5	TOTAL
	0	2	20	18	2	42 u

18. PISTES DE REEMPLOI / RECYCLAGE

POTENTIEL DE VALORISATION

Filière privilégiée : Réemploi in situ

Objectif de réemploi : 100% (in-situ ou ex-situ)

Objectif de valorisation : 98 % (si aucuns repreneurs validés en phase ultérieure)

Prestataires : Réemploi in-situ privilégié. Sinon, réemploi ex situ via les acteurs locaux du réemploi tels que Ecrouvis (Redon), MurMur Réemploie (Rennes), Articonnex (Nantes) ou les plateformes de réemploi en ligne tels que Tricycle, Backacia ou Cycle Up ou via d'autres chantiers de la région, ou mis à disposition à des associations caritatives.

METHODE DE DEPOSE

Dépose soignée du bloc après coupure du courant

CONDITIONNEMENT

Conditionnement en carton; Stockage: Hors d'eau

DECHETS EVITES (to)		0,46 tonnes
ECONOMIE CARBONE (to eq)	Si réemploi IN SITU	0,00 to _{eqCO2}
	Si réemploi EX SITU	0,00 to _{eqCO2}
ESTIMATION FINANCIERE (euros)	Coût achat neuf	75,00 €/u
	Potentiel revente	0,00 €/u

[Retour sommaire des fiches](#)

3.2. LISTE DES FICHES RECYCLAGES

Ce chapitre présente les méthodes préconisées pour permettre le recyclage des produits et matériaux issus du chantier de déconstruction.

La séparation des matières et le tri à la source des déchets doivent être réalisés sur le chantier pour permettre l'atteinte de cet objectif.

Les méthodologies sont détaillées pour les flux suivants :

- Verre plat
- Bois
- Métaux
- Plâtre
- Inertes
- DEEE
- Moquette
- PVC Souple
- PVC Rigide
- Plastiques durs (PE/PP)
- Laine minérale

Recyclage du verre plat

CODE DECHET	17 02 02
ELEMENTS CONCERNES	Verre des châssis vitré en haut de cloison, si non réemployés



**Les photos ci-dessus ne représentent pas l'exhaustivité du gisement à recycler.*

METHODOLOGIE A SUIVRE			
ELEMENT	DEPOSE	CONDITIONNEMENT	PARTENAIRE COLLECTEUR
CLOISONS VITREES / FACADE	Démontage : dévissage des cadres vissés sur les lisses hautes et basses, retrait des fixations au sol et au plafond. Séparation du verre et du métal sans briser le verre. L'élément doit rester intègre et non cassé.	Conditionnement du verre des cloisons : à la verticale dans des racks ou sur des chevalets, avec protection entre éléments. Les montants en aciers doivent être triés dans une benne spécifique (cf fiche recyclage métaux)	Revie-Verre, VEKA
PORTES VITREES	Démontage : Dégondrer la porte, démonter le dormant. Séparation du verre et du métal sans briser le verre, avec ventouse. L'élément doit rester intègre et non cassé.	Conditionnement du verre des portes : à la verticale dans des racks ou sur des chevalets, avec protection entre éléments. Les montants en aluminium doivent être triés dans une benne spécifique (cf fiche recyclage métaux)	Revie-Verre, VEKA
AUTRES ELEMENTS VERRE PLAT	Séparation du verre des autres matériaux	Contenant dédié et propre/lavé à l'intérieur	Recyverre et VEKA

DECHETS ACCEPTES
Verre plat, y compris : ○ verre sécurité ○ verre feuilleté ○ double et triple vitrage ○ miroir ○ verre sérigraphié, teinté ou de couleur

DECHETS NON ACCEPTES
○ Verre en mélange avec d'autres matériaux ou résidus de métaux, gravats. ○ Verre vitrocéram. ○ Verre armé. ○ Verre anti-feu. ○ Tout autre déchet

A noter : les déchets refusés dans cette filière peuvent faire l'objet d'une autre filière de valorisation.

POUR ALLER PLUS LOIN

COMMENT SE VALORISE CETTE MATIERE ?

Le recyclage est le mode principal de valorisation du verre plat.

Il peut s'effectuer en boucle fermée (dans le verre plat) ou en boucle ouverte (laine de verre ou verre creux).

D'autres types de valorisation matière existent comme la valorisation des fines en sous-couche routière, dans la fabrication de peinture de route ou d'additif dans les bétons.

Néanmoins, ces modes de valorisation sont peu représentatifs.



DETAILS COLLECTE

Les points de collecte des déchets de verre plat :

- La cartographie de FEDEREC Verre : www.recyclageverreplat.com
- Le site déchets de chantier de la Fédération Française du Bâtiment : www.dechets-chantier.ffbatiment.fr

Les acteurs du recyclage :

Les préparateurs de calcin :

- Revie-Verre : <https://www.revie-verre.org/>
- Recyverre : <http://recyverre.eu/>
- La Fédération des Entreprises de Recyclage (FEDEREC) et leur branche Verre www.recyclageverreplat.com

Les industriels du verre :

- La Fédération des Chambres Syndicales des Industries du Verre www.fedeverre.fr
- VEKA: <http://www.vekarecyclage.com/>

Source : Préconisations Démocles <https://www.democles.org/trouvez-les-bonnes-filières-de-valorisation>

Recyclage du bois

CODE DECHET	15 01 03 et 17 02 01.
ELEMENTS CONCERNES	Menuiseries intérieures non réemployées ou réutilisées, parquet et éléments porteurs des plancher démolis (cf. plan structure et démolition), etc.



**Les photos ci-dessus ne représentent pas l'exhaustivité du gisement à recycler.*

METHODOLOGIE A SUIVRE			
ELEMENT	DEPOSE	CONDITIONNEMENT	PARTENAIRE COLLECTEUR
PRODUITS ET MATERIAUX CONTENANT DU BOIS	Séparation du bois des autres matériaux	En vrac dans une benne ou un contenant dédié	Non spécifié

DECHETS ACCEPTES
- Emballages. - Menuiseries et mobiliers en bois massif (portes, tables...) - Bois de démolition (charpentes non traitées, chevrons, poutres) - Chutes de panneaux agglomérés mélaminés et stratifiés - Chutes diverses de menuiserie

DECHETS REFUSES
- Bois traités aux sels métalliques (bois ignifugés) - Bois souillés ou traités avec des substances organiques dangereuses telles que la créosote (traverses de chemin de fer, poteaux électriques, etc.) - Tout autre déchet <i>A noter : les déchets refusés dans cette filière peuvent faire l'objet d'une autre filière de valorisation.</i>

POUR ALLER PLUS LOIN

COMMENT SE VALORISE CETTE MATIERE ?

Aujourd'hui trois modes de valorisation du bois existent :

- La réutilisation : le bois d'un produit ou matériaux est réutilisé pour concevoir un nouvel objet, il change donc d'usage
- le recyclage : le bois retourne dans la fabrication de panneaux
- la valorisation énergétique : le bois est utilisé comme combustible

- en cimenterie
- en chaufferie industrielle



DETAILS COLLECTE

La collecte

Les points de collecte des déchets de bois :

- Le site déchets de chantier de la Fédération Française du Bâtiment : www.dechets-chantier.ffbatiment.fr

Les acteurs du recyclage :

Les préparateurs matières :

- Le syndicat des Recycleurs du BTP (SRBTP) www.recycleurs-du-btp.fr

Les fabricants de panneaux :

- L'union des Industries de Panneaux de Process (UIPP) www.uipp.fr

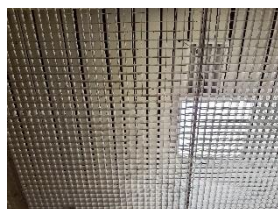
Les cimentiers :

- Le Syndicat Français de l'Industrie Cimentière (SFIC) www.infociments.fr

Source : Préconisations Démocles <https://www.democles.org/trouvez-les-bonnes-filières-de-valorisation>

Recyclage des métaux

CODE DECHET	17 04 01 à 17 04 07
ELEMENTS CONCERNES	Eléments métallique non réemployés (gaine de ventilation, suspentes de faux plafond, rail et montant de cloison distributive, etc.), faux plafond métallique en circulation (lame et grillage)



**Les photos ci-dessus ne représentent pas l'exhaustivité du gisement à recycler.*

METHODOLOGIE A SUIVRE			
ELEMENT	DEPOSE	CONDITIONNEMENT	PARTENAIRE COLLECTEUR
PRODUITS ET MATERIAUX CONTENANT DES METAUX	Séparation des métaux des autres matériaux	En vrac dans une benne ou un contenant dédié mis à l'abris des intempéries	Non spécifié
TOITURE EN ZINC	Séparation du zinc des autres matériaux	En vrac dans une benne ou un contenant dédié mis à l'abris des intempéries	Non spécifié

DECHETS ACCEPTES
- Cuivre, bronze, laiton - Aluminium (dont profilés avec barrette à rupture de pont thermique : menuiseries et murs rideaux) - Étain - Plomb - Zinc - Fer et acier Filière spécifique aux câbles électriques : - Câbles électriques en cuivre exempts de corps étrangers - Câbles électriques en aluminium exempts de corps étrangers

DECHETS REFUSES
- Tout autre déchet. <i>A noter : les déchets refusés dans cette filière peuvent faire l'objet d'une autre filière de valorisation.</i>

POUR ALLER PLUS LOIN

COMMENT SE VALORISE CETTE MATIERE ?

Le recyclage est le seul mode de valorisation des métaux.

Une fois triés par catégorie et alliages (ferrailles, aluminium, zinc, cuivre, etc.), les métaux repartent dans l'industrie métallurgique. Ils sont refondus pour créer de nouveaux produits métalliques.



DETAILS COLLECTE

Les points de collecte des déchets métalliques :

- Le site déchets de chantier de la Fédération Française du Bâtiment : www.dechets-chantier.ffbatiment.fr

Les acteurs du recyclage :

Les préparateurs matière des déchets métalliques :

- Le site de la Fédération des Entreprises de Recyclage (FEDEREC) <http://federec.com>

Les industriels de la métallurgie :

- Le site de l'Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM) <https://uimm.fr>
- Le site de l'Alliance des Minerais, Minéraux et Métaux (A3M) www.a3m-asso.fr
- Aluminium France www.aluminium.fr

Source : Préconisations Démocleès <https://www.democles.org/trouvez-les-bonnes-filières-de-valorisation>

Recyclage du plâtre

CODE DECHET	17 08 02
ELEMENTS CONCERNES	Ensemble des plaques de plâtres des cloisons, du doublage et du faux-plafond démolis, dalle de faux-plafonds suspendus, etc.



**Les photos ci-dessus ne représentent pas l'exhaustivité du gisement à recycler.*

METHODOLOGIE A SUIVRE			
ELEMENT	DEPOSE	CONDITIONNEMENT	PARTENAIRE COLLECTEUR
PRODUITS ET MATERIAUX CONTENANT DU PLATRE	Séparation du plâtre et des autres matériaux	En vrac dans une benne ou un contenant dédié mis à l'abri des intempéries avec une bâche ou capot afin de minimiser la présence d'humidité dans les déchets de plâtre	Non spécifié

Les techniques de traitement peuvent varier d'une installation de recyclage à une autre. Aussi, localement, la nature des déchets de plâtre et des revêtements acceptés varie également. Se procurer le cahier des charges d'acceptation des déchets, auprès du collecteur ou de l'industriel du plâtre qui constituera l'exutoire final, permet de mieux prévoir les procédures de déconstruction et les consignes à transmettre aux opérateurs.

DECHETS ACCEPTES
- Plaques de plâtre y compris hydrofuges (verte), phoniques (bleue), feu (rose) et haute dureté (jaune) - Cloisons alvéolaires - Dalles de plafonds en plâtre - Carreaux de plâtre - Produits moulés en plâtre, tels que corniches, plinthes ou rosaces Avec présence éventuelle de papiers peints, peintures, et, selon le procédé de recyclage, d'autres revêtements rapportés. Uniquement dans certaines installations : complexe d'isolation thermique / acoustique (plaque de plâtre associée à un isolant).

DECHETS REFUSES
- Briques plâtrières - Enduits et éléments de structure associés - Plaques renforcées avec cellulose - Plâtre avec corps étrangers tels que : - o rails et montants métalliques - o autres débris métalliques - o bois - o plastiques - o torchis - o gravats - o moquette - o revêtement PVC ou aluminium - o revêtement type tissu de verre - Plâtre contenant des déchets dangereux (amiante, peinture au plomb) - Tout autre déchet

A noter : les déchets refusés dans cette filière peuvent faire l'objet d'une autre filière de valorisation.

POUR ALLER PLUS LOIN

COMMENT SE VALORISE CETTE MATIERE ?

Aujourd'hui le principal mode de valorisation du plâtre est le recyclage. Le déchet de plâtre retourne dans l'industrie du plâtre pour fabriquer de nouvelles plaques de plâtre.



DETAILS COLLECTE

La collecte

Les points de collecte des déchets de plâtre :

- La cartographie des Industries du plâtre : www.collecteurs.lesindustriesduplatre.org

Les collecteurs identifiés dans cette cartographie proposent un service d'enlèvement des déchets de plâtre sur chantiers ou au site de l'entreprise ainsi que des prestataires qui acceptent des apports volontaires sur leur site, parfois les deux.

- Le site déchets de chantier de la Fédération Française du Bâtiment : www.dechets-chantier.ffbatiment.fr

Les acteurs du recyclage :

Les industriels du plâtre :

- Le Syndicat National des Industries du Plâtre www.lesindustriesduplatre.org

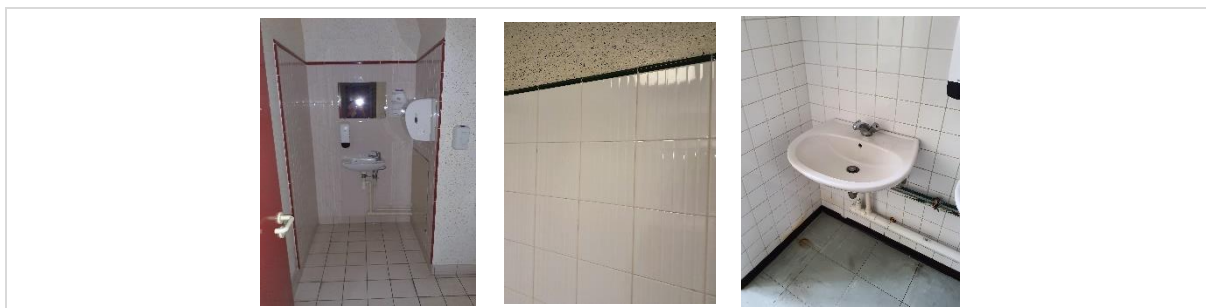
Les fabricants français de plaques de plâtre

- Knauf - www.knauf-batiment.fr
- Placoplatre - www.placo.fr/Services/Le-servicerecyclage - Placo-R et Placo®Recycling pour trouver votre collecteur à proximité.
- Siniat SA - www.siniat.fr et Eco Plâtre.

Source : Préconisations Démocleès <https://www.democles.org/trouvez-les-bonnes-filières-de-valorisation>

Recyclage des déchets inertes

CODE DECHET	17 01 01 à 17 01 03 // 17 01 07 // 17 02 02 // 17 03 02 // 17 05 04 // 20 02 02 // 10 11 03 // 15 01 07 // 19 12 05
ELEMENTS CONCERNES	Entrevous céramique des planchers démolis (cf. étude structure), les équipements sanitaires ne pouvant être réemployés, le carrelage et la faïence non amianté, etc.



**Les photos ci-dessus ne représentent pas l'exhaustivité du gisement à recycler.*

METHODOLOGIE A SUIVRE			
ELEMENT	DEPOSE	CONDITIONNEMENT	PARTENAIRE COLLECTEUR
PRODUITS ET MATERIAUX INERTES	Séparation des déchets inertes des autres matériaux	En vrac dans une benne ou un contenant dédié	Non spécifié

DECHETS ACCEPTES
- Béton de démolition - Briques et tuiles - Terres et cailloux - Céramiques - Mélange inerte - Pierres - Déchets à base de fibre de verre - Verre (privilégier le tri à la source du verre et le traitement en filière spécifique) - Etc.

DECHETS REFUSES
<i>Tout autre déchet non inerte.</i>

POUR ALLER PLUS LOIN

COMMENT SE VALORISE CETTE MATIERE ?

Il existe différents modes de valorisation des déchets inerte. Ils doivent être dirigés vers des installations de recyclage ou des installations de stockage de déchets Inertes.

Pour les bétons, il est possible de transformer le béton de démolition en granulats pour réintégrer le cycle matière du béton.

Pour les briques et carrelage, après concassage, ces derniers peuvent être utilisés dans les aménagements paysagers.

Pour les terres et cailloux, elles peuvent être réutilisée en remblais sur le chantier.

Recyclage des déchets d'équipements électriques et électroniques professionnels (DEEE)

CODE DECHET	20 01 35* et 20 01 36
ELEMENTS CONCERNES	Ensemble des équipements techniques non réemployés (équipements CVC, CFO-CFA, etc.)



**Les photos ci-dessus ne représentent pas l'exhaustivité du gisement à recycler.*

METHODOLOGIE A SUIVRE			
ELEMENT	DEPOSE	CONDITIONNEMENT	PARTENAIRE COLLECTEUR
DEEE (équipements froid professionnel, informatiques, outillage)	Séparation des DEEE des autres matériaux ou produits Séparation des DEEE des autres matériaux ou produits	En vrac dans une benne ou un contenant dédié mis à l'abris des intempéries avec une bâche ou capot afin de minimiser la présence d'humidité	Ecologic
DEEE (génie climatique, éclairage de sécurité, sécurité incendie, appareillages électriques, machines, etc)			Ecosystem

DETAIL CONDITIONNEMENT ET CONDITIONS D'ENLEVEMENT

Enlèvement gratuit directement sur site par un éco-organisme

Conditions à remplir :

- 500 kg ou 2,5 m3 minimum de DEEE professionnels
- DEEE professionnels libres de toute entrave mécanique ou électrique et prêts à être enlevés (exemple : sur palette filmée, sur pied / roulette...)
- DEEE professionnels stockés au rez-de-chaussée ou à quai avec une tolérance d'éloignement de 50 m maximum de la zone de chargement pour les DEEE facilement transportables par transpalette ou sur roulettes
- DEEE professionnels sans emballage

Ecologic

Les demandes d'enlèvements sont réalisées sur le portail www.e-dechet.com par le détenteur des DEEE à collecter.

Le transporteur prend rendez-vous dans un délai de 72 heures pour un enlèvement sous 10 jours ouvrés maximum à partir de la date de demande.

Ecosystem

Vous disposez de plus de 500 kg / 2,5 m3 de DEEE professionnels sur votre chantier ? ecosystem vous propose 3 solutions pour reprendre vos équipements électriques usagés :

1 – Enlèvement standard

Ecosystem vous livre des bacs sur site, puis vient, à votre demande, les récupérer une fois qu'ils sont pleins et vous en fournir de nouveaux, si besoin, dans un délai d'intervention de 72 heures.

Pour faire une demande de contenants : www.ecosystem.eco/fr/formulaire/enlevement

2 – Enlèvement massif

Pour des volumes supérieurs à 30m3 de DEEE professionnels, ecosystem procède à l'enlèvement de vos équipements usagés dans une benne fournie au préalable.

<https://etech.ecosystem.eco>

3 – Enlèvement technique

Ecosystem reprend des équipements très volumineux (d'une dimension supérieure à 100 x 120 x 200 cm) ou difficiles d'accès et nécessitant des moyens de manutention adaptés, en mettant en place une logistique spécifique (camion grue par exemple).

<https://etech.ecosystem.eco>

CONDITIONS D'ACCEPTATION DES DEEE PAR ECOLOGIC

DECHETS ACCEPTES	DECHETS REFUSES
- Équipements de froid professionnels : réfrigérateurs, congélateurs, caves à vin, armoires réfrigérées... - Équipements informatiques : serveurs, unités centrales, photocopieurs, ordinateurs portables, téléphones, écrans à tube cathodique et plats... - Équipements de l'outillage : outils pour le tournage, fraisage, sciage, perçage, soudage ... - Équipements de sport comportant des composants électriques ou électroniques : vélos elliptiques, tapis de course... - Équipements de distribution automatique : distributeurs de toutes sortes de produits (distributeurs de billets, de ticket de fi le d'attente...) Ecologic propose en complément un service de collecte de - Déchet Industriel Banal, - Déchet Industriel Spécial, - piles	Tout autre déchet

CONDITIONS D'ACCEPTATION DES DEEE PAR ECOSYSTEM

DECHETS ACCEPTES	DECHETS REFUSES
- Génie climatique et traitement de l'air - Appareils d'éclairage de sécurité - Systèmes de sécurité incendie - Enseignes lumineuses - Appareils d'éclairage - Systèmes de fermeture - Appareils électroniques de sécurité - Froid commercial alimentaire - Distributeurs automatiques - Pressing et blanchisserie - Matériel de nettoyage industriel - Machines et outils industriels - Pompes et circulateurs - Postes de soudage	Les déchets d'équipements non électriques. A noter : les déchets refusés dans cette filière peuvent faire l'objet d'une autre filière de valorisation.

- Compteurs, automatismes et téléconduites pour le transport et la distribution d'énergie

POUR ALLER PLUS LOIN

QU'EST-CE QUE LES DEEE ? QUELLES SONT LES TYPOLOGIES EXISTANTES ?

Un DEEE est un équipement électrique et électronique en fin de vie, c'est-à-dire un déchet d'équipement qui fonctionne grâce à un courant électrique basse tension, d'une pile ou d'un accumulateur (1).

Un DEEE professionnel est un équipement électrique usagé qui a été utilisé dans un cadre professionnel par une entreprise ou une administration par exemple dans le cadre de ses activités, et qui doit en assurer le recyclage.

Les DEEE professionnels sont des déchets qui contiennent des polluants et sont considérés comme dangereux. Ils ne doivent pas être assimilés à la ferraille, ni au DIB mais doivent être remis à une filière de recyclage agréée afin d'être dépollués et traités selon les normes en vigueur.

En France, le principe de REP (Responsabilité Élargie du Producteur) fait obligation aux entreprises qui mettent sur le marché des équipements électriques d'en organiser et financer la collecte, la dépollution et le recyclage. Certains producteurs d'équipements électriques ont mis en place des systèmes collectifs afin de mutualiser les moyens et de transférer leurs responsabilités.

Ainsi, des éco-organismes, agréés par les pouvoirs publics, sont chargés de mettre en œuvre pour le compte de leurs producteurs adhérents, la collecte et le traitement des équipements qu'ils ont vendus une fois que ces derniers arrivent en fin de vie.

Concernant les DEEE professionnels, deux éco-organismes sont agréés pour la période 2016-2021 :

Ecologic : catégories 1, 2, 3 et 4

ecosystem: catégories 1, 2, 5, 6, 8, 9, 10, 12 et 13

Les DEEE sont répertoriés sous les codes déchet 200135* et 200136.

COMMENT VALORISER LES DEEE ?

Les équipements sont d'abord dépollués et démantelés. Les substances dangereuses sont retirées et isolées par familles homogènes afin qu'elles soient traitées conformément à la réglementation. Les autres fractions (métaux, plastiques recyclables, verre, métaux stratégiques, ...) issues du broyage des équipements partent ensuite vers des filières de traitement dédiées. Ces fractions sont principalement l'objet d'un recyclage et, plus marginalement, en fonction de leur qualité, d'une valorisation ou d'une élimination.



DETAILS COLLECTE

La collecte

Les points de collecte des DEEB professionnels

- Le site déchets de chantier de la Fédération Française du Bâtiment, en contrat avec les éco-organismes (sélectionner le filtre «valorisation») : www.dechets-chantier.ffbatiment.fr

Les acteurs du recyclage

Les éco-organismes en charge de la gestion des DEEB pro

- Le site d'Ecologic www.e-dechet.com
- Le site de demande d'enlèvement d'Ecologic www.ecologic-france.com
- Le site d'ecosystem www.ecosystem.eco

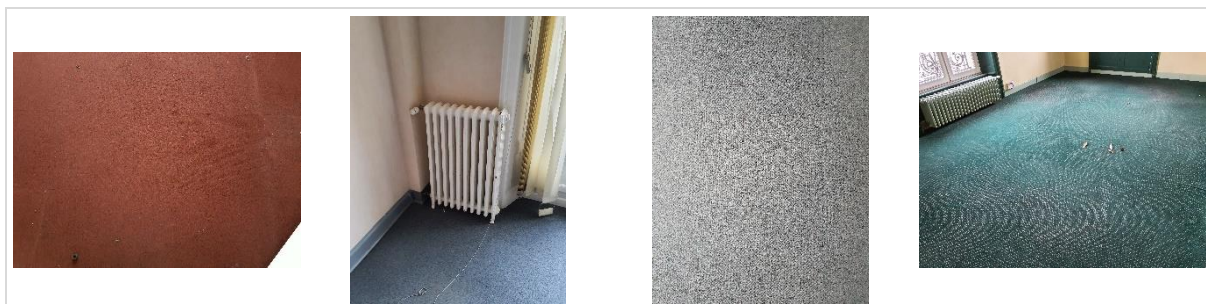
Pour faire une demande d'enlèvement :

- ecosystem.eco/fr/formulaire/enlevement
- 0 809 540 590 (numéro gratuit + prix d'un appel) en précisant qu'il s'agit d'un chantier de démolition/réhabilitation significative

Source : Préconisations Démocleès <https://www.democles.org/trouvez-les-bonnes-filières-de-valorisation>

Recyclage des déchets de moquette

CODE DECHET	17 09 04
ELEMENTS CONCERNES	Moquette n'ayant pas trouvé repreneurs et non amiantée



**Les photos ci-dessus ne représentent pas l'exhaustivité du gisement à recycler.*

METHODOLOGIE A SUIVRE			
ELEMENT	DEPOSE	CONDITIONNEMENT	PARTENAIRE COLLECTEUR
DECHETS DE MOQUETTE	Dépose manuelle. Décollage soigné sans abimer la moquette.	Isoler les dalles par types d'envers (bitume, PVC ou polyoléfine). Palettiser sur quatre piles (fibre contre fibre et backing contre backing). Filmer (en double ou triple) 150 m ² de dalles par palette. Hauteur : 1 m (1,50 maximum). Anticiper l'enlèvement des produits en contactant au moins 3 jours avant l'industriel.	Textifloor/ Optimum

DECHETS ACCEPTES
Toutes les moquettes textiles, en dalles et lés : - chute de pose - anciennes moquettes textiles - tapis - thibaudes - fibres synthétiques (polyamide, polypropylène, polyester...) - fibres naturelles (laine, coton, coco, sisal...)

DECHETS REFUSES
- Moquette avec résidus de colle amiantée - Tout autre déchet A noter : les déchets refusés dans cette filière peuvent faire l'objet d'une autre filière de valorisation.

POUR ALLER PLUS LOIN

COMMENT SE VALORISE CES ELEMENTS ?

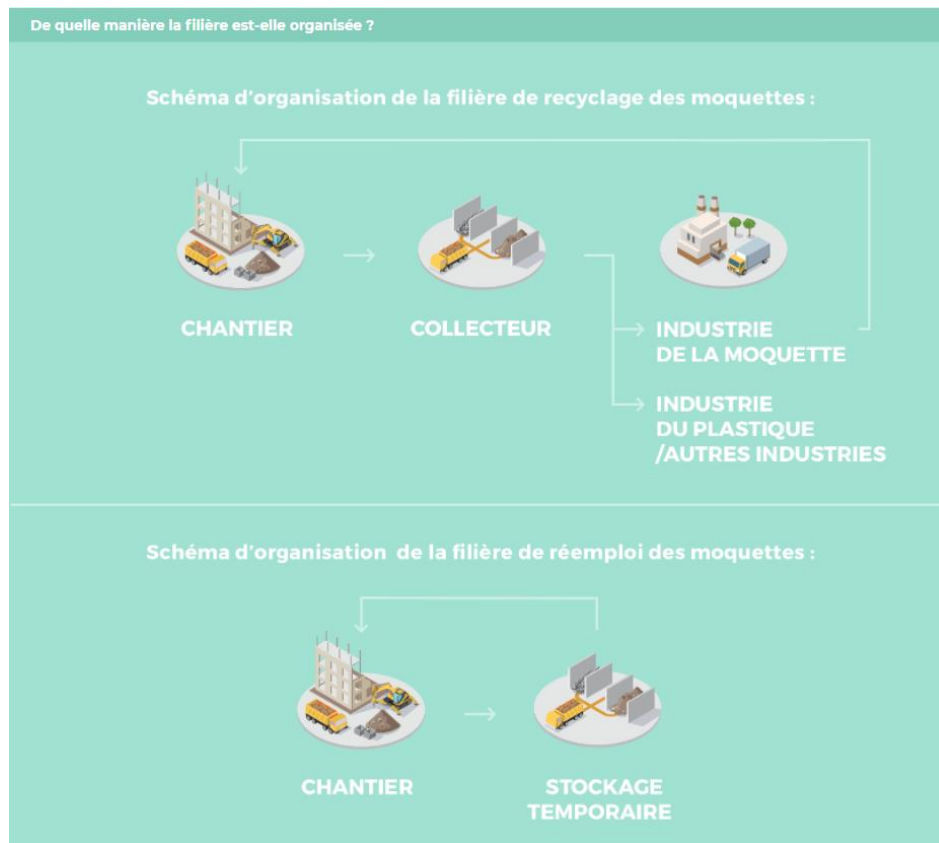
Aujourd'hui, deux modes de valorisation des moquettes textiles existent :

– la valorisation en CSR* (double valorisation énergétique et matière) : les déchets de moquette sont transformés en granulés qui serviront de combustibles alternatifs aux produits pétroliers dans les cimenteries.

– le recyclage : après séparation des fibres et de la sous-couche, les fibres en nylon composant les moquettes sont recyclées et repartent dans de nouvelles moquettes, des routes ou encore des matelas. Les sous-couches sont réintroduites dans la fabrication de nouvelles sous-couches.

Si le recyclage des moquettes commence à se développer avec des solutions proposées par des industriels, c'est la filière « Optimum » de valorisation des moquettes en CSR, qui reste la filière généraliste du secteur.

**CSR : Combustible Solide de Récupération. Il s'agit d'un déchet non dangereux solide, composé à partir de déchets triés qui n'ont pas pu faire l'objet d'une valorisation matière, et préparé pour être utilisé comme combustible.*



DETAILS COLLECTE

La collecte

Les points de collecte des déchets de moquette :

- Le site déchets de chantier de la Fédération Française du Bâtiment : www.dechets-chantier.ffbatiment.fr
- Le site de la filière de valorisation des moquettes usagées, Optimum : <http://recyclage-moquettes.fr>

Les acteurs du recyclage :

Les préparateurs matières pour la filière CSR :

- Vanheede Environnement www.vanheede.com/fr

Les industriels de la moquette :

- L'Union Française des Tapis et Moquettes (UFTM) <http://moquette-ufm.com>

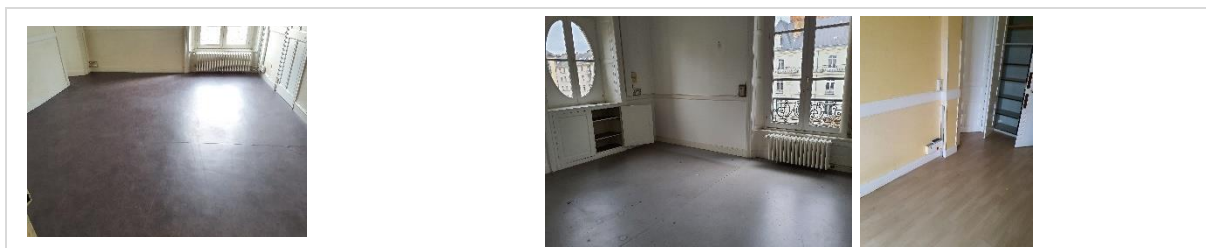
Les fabricants de moquette ayant une filière de recyclage :

- Tarkett https://professionnels.tarkett.fr/fr_FR/
- Interface www.interface.com/EU/fr-FR/homepage

Source : Préconisations Démocles <https://www.democles.org/trouvez-les-bonnes-filières-de-valorisation>

Recyclage du PVC souple

CODE DECHET	17 02 03
ELEMENTS CONCERNES	Ensemble du pvc des sols souples (ceux non amiantés)



**Les photos ci-dessus ne représentent pas l'exhaustivité du gisement à recycler.*

METHODOLOGIE A SUIVRE			
ELEMENT	DEPOSE	CONDITIONNEMENT	PARTENAIRE COLLECTEUR
REVETEMENTS DE SOL	Dépose soignée.	Benne dédiée (dalle / lame et rouleau). Apport volontaire sur point de collecte possible.	TARKETT, FORBO
MEMBRANES D'ETANCHEITE	Dépose soignée.	Big-bag dédié, étiqueté (étiquette fournie par la filière).	A définir
STORES	Dépose soignée.	Se rapprocher d'un signataire de la charte Texyloop (fabricant, confectionneur...).	A définir

DECHETS ACCEPTES
Revêtement de sol : ○ Sols PVC issus de la dépose. ○ Revêtements homogènes et hétérogènes. ○ Revêtements compacts et acoustiques. ○ Revêtements de sols PVC contenant du liège. ○ Chute de pose de sols PVC
Membranes d'étanchéité : ○ Chutes de pose de membranes d'étanchéité. Membrane d'étanchéité PVC lestée ou fixée mécaniquement et balayée (ATTENTION : la

DECHETS NON ACCEPTES
Revêtement de sol : ○ Moquette. ○ Revêtements textiles. ○ Linoléum. ○ Caoutchouc. ○ Sols PVC sur des envers textiles (feutre ou jute). ○ Revêtements avec résidus de colle bitumineuse ou colle amiantée. ○ Tout autre déchet.
A noter : les déchets refusés dans cette filière peuvent faire l'objet d'une autre filière de valorisation.
Membranes d'étanchéité : ○ Membranes de toiture bitumineuses ○ Fixations mécaniques ○ Tout autre déchet

présence de fixations mécaniques entraîne le refus du chargement).

Stores : Membrane d'étanchéité et screen PVC-Polyester propre sans colle, scotch, métal, bois.

A noter : attention, cette filière est uniquement accessible via les signataires de la charte Texyloop (confectionneurs, fabricants...).

A noter : les déchets refusés dans cette filière peuvent faire l'objet d'une autre filière de valorisation.

Stores : Tout autre déchet.

A noter : les déchets refusés dans cette filière peuvent faire l'objet d'une autre filière de valorisation.

POUR ALLER PLUS LOIN

COMMENT SE VALORISE CETTE MATIERE ?

Le **recyclage** est aujourd'hui le seul mode de valorisation du PVC souple. Chaque produit suit une filière de recyclage qui lui est spécifique.

Le PVC souple recyclé est réintroduit,

- 1 – pour les revêtements déposés : en boucle ouverte, dans de nombreuses applications telles que les cônes de signalisation, les feuilles d'étanchéité des fondations du bâtiment, les sols pour l'équitation, etc.
- 2 – pour les chutes de pose de sols PVC : en boucle fermée, dans de nouveaux revêtements de sols PVC

Il est de ce fait difficile d'identifier l'ensemble des exutoires finaux qui réintègrent cette matière première secondaire dans leurs procédés de fabrication.



DETAILS COLLECTE

Les points de collecte des déchets en PVC souple :

- Le site déchets de chantier de la Fédération Française du Bâtiment : www.dechets-chantier.ffbatiment.fr

Les acteurs du recyclage :

Les préparateurs :

- Filière store www.texyloop.com
- Filière sols PVC <http://agpr.de/cms/website.php?id=fr/index.htm&nid=&nidsub>
- Filière membrane d'étanchéité toiture www.roofcollect.com/recycling.cfm?mode=4

Les industriels du plastique :

- Les sites des fabricants de revêtements de sol PVC www.solspvcpro.com/accueil.html www.forbo.com/flooring/fr-fr/environnement/paqbtu www.gerflor.fr/environnement/recyclage.html https://professionnels.tarkett.fr/fr_FR/services-et-formations-programme-restart
- Les filières de valorisation des chutes de pose de revêtements de sol PVC mises en place par les industriels
 - FORBO : Filière Tournesol www.forbo.com/flooring/fr-fr/environnement/paqbtu/ info-produits@forbo.com
 - GERFLOR : Filière Seconde vie www.gerflor.fr/environnement/recyclage.html / secondevie@gerflor.com
 - TARKETT : Filière Restart https://professionnels.tarkett.fr/fr_FR/services-et-formations-programme-restart / infodoc@tarkett.com
- Le site de l'association européenne du PVC souple, ESWA www.eswa.be
- Le programme européen volontaire de développement durable des industriels du plastique, Vinyl Plus <https://vinylplus.eu>
- L'annuaire des recycleurs de plastiques de l'ADEME www.ademe.fr/sites/default/files/assets/documents/enquete_plastiques_annuaire.pdf
- Le site FRplast dédié au recyclage des plastiques www.frplast.org

Source : Préconisations Démocles <https://www.democles.org/trouvez-les-bonnes-filières-de-valorisation>

Recyclage des plastiques durs (PE/PP)

CODE DECHET	17 02 03
ELEMENTS CONCERNES	Ensemble des éléments de distribution de plomberie en plastique dur

Pas de photo disponibles

**Les photos ci-dessus ne représentent pas l'exhaustivité du gisement à recycler.*

METHODOLOGIE A SUIVRE			
ELEMENT	DEPOSE	CONDITIONNEMENT	PARTENAIRE COLLECTEUR
PLASTIQUES DURS (PE/PP)	Dépose des éléments en PVC rigide	Benne dédiée en vrac.	A définir

DECHETS ACCEPTES
- o Gaines et fourreaux TPC PE/PP - o Tubes alimentation PE/PP - o Tubes annelés PE/PP - o Gaines PE/PP électricien

DECHETS NON ACCEPTES
- o Autres plastiques durs et autres types de plastiques (films, bouteilles, signalétiques) - o Drains PVC - o Plastiques durs avec présence de : - o bois - o métaux - o gravats - o papiers – cartons - o Tout autre déchet. A noter : les déchets refusés dans cette filière peuvent faire l'objet d'une autre filière de valorisation.

POUR ALLER PLUS LOIN

COMMENT SE VALORISE CETTE MATIERE ?

Aujourd'hui, deux modes de valorisation des plastiques durs existent :

- le **recyclage** : le plastique est réintroduit en boucle ouverte dans de nombreuses applications ;
- la **valorisation énergétique** : le plastique est utilisé comme combustible.

Par ailleurs, la valorisation sous forme de CSR* se développe. La filière de valorisation énergétique des plastiques durs n'est pas abordée dans cette fiche car elle n'est pas spécifique aux déchets du BTP.

*CSR : Combustible Solide de Récupération. Il s'agit d'un déchet non dangereux solide, composé à partir de déchets triés qui n'ont pas pu faire l'objet d'une valorisation matière, et préparé pour être utilisé comme combustible.



DETAILS COLLECTE

Les points de collecte des déchets de plastique PEE/PP :

- Le site déchets de chantier de la Fédération Française du Bâtiment : www.dechets-chantier.ffbatiment.fr

Les acteurs du recyclage :

Les régénérateurs :

- Le Syndicat national des Régénérateurs de matières Plastiques (SRP) www.srp-recyclage-plastiques.org

Source : Préconisations Démocles <https://www.democles.org/trouvez-les-bonnes-filières-de-valorisation>

Recyclage des laines minérales

CODE DECHET	17 06 04
ELEMENTS CONCERNES	Ensemble des laines minérales situées en cloison, faux-plafond, doublage d'isolation par l'intérieure, etc.



**Les photos ci-dessus ne représentent pas l'exhaustivité du gisement à recycler.*

METHODOLOGIE A SUIVRE			
ELEMENT	DEPOSE	CONDITIONNEMENT	PARTENAIRE COLLECTEUR
PLAFONDS ACOUSTIQUE	Dépose des panneaux sandwichs en tôle-polyuréthane.	Minimum de 20 palettes ou big bags (2000/3000 m²). Contenant dédié.	Armstrong

DECHETS ACCEPTES
Dalles et îlots acoustiques : – en fin de vie ou chute de pose – toutes marques – datées après 2000 – composées de laine de verre ou de laine de roche

DECHETS NON ACCEPTES
Dalles avec fibre repeinte. Dalles composées de bois ou métaux. Tout autre déchet. A noter : les déchets refusés dans cette filière peuvent faire l'objet d'une autre filière de valorisation.

POUR ALLER PLUS LOIN

COMMENT SE VALORISE CETTE MATIERE ?

L'industriel Armstrong a mis en place, en interne, une filière de recyclage des plafonds acoustiques composés de laines minérales, sous des conditions spécifiques.

De quelle manière la filière est-elle organisée ?



DETAILS COLLECTE

- Le site de la société Armstrong www.armstrong.fr/commclgeu/eu1/fr/fr/environnement_programme_recyclage.html

Source : Préconisations Démocles <https://www.democles.org/trouvez-les-bonnes-filières-de-valorisation>

4. ANNEXE A : Les définitions officielles des modes de traitement

Les définitions liées à la hiérarchie des déchets sont fixées dans Article L 541-1-1 du code de l'environnement.

STATUT : NON DECHET

1. PREVENTION

« Prévention : toutes mesures prises avant qu'une substance, une matière ou un produit ne devienne un déchet, lorsque ces mesures concourent à la réduction d'au moins un des items suivants : y compris par l'intermédiaire du réemploi ou de la prolongation de la durée d'usage des substances, matières ou produits [...] » ;

2. REEMPLOI

« Réemploi : toute opération par laquelle des substances, matières ou produits qui ne sont pas des déchets sont utilisés de nouveau pour un usage identique à celui pour lequel ils avaient été conçus. »

STATUT : DECHET

3. REUTILISATION

« Réutilisation : toute opération par laquelle des substances, matières ou produits qui sont devenus des déchets sont utilisés de nouveau » ;

« Préparation en vue de la réutilisation : toute opération de contrôle, de nettoyage ou de réparation en vue de la valorisation par laquelle des substances, matières ou produits qui sont devenus des déchets sont préparés de manière à être réutilisés sans autre opération de prétraitement » ;

4. RECYCLAGE

« Recyclage : toute opération de valorisation par laquelle les déchets, y compris les déchets organiques, sont retraités en substances, matières ou produits aux fins de leur fonction initiale ou à d'autres fins. Les opérations de valorisation énergétique des déchets, celles relatives à la conversion des déchets en combustibles et les opérations de remblaiement ne peuvent pas être qualifiées d'opérations de recyclage » ;

5. VALORISATION

« Valorisation : toute opération dont le résultat principal est que des déchets servent à des fins utiles en substitution à d'autres substances, matières ou produits qui auraient été utilisés à une fin particulière, ou que des déchets soient préparés pour être utilisés à cette fin, y compris par le producteur de déchets ; »

6. ELIMINATION

« Elimination : toute opération qui n'est pas de la valorisation même lorsque ladite opération a comme conséquence secondaire la récupération de substances, matières ou produits ou d'énergie. »

5. ANNEXE B : Catégorie de déchets et filières associées

Les déchets sont classés en 3 catégories :

- **DD** : Déchets Dangereux (peintures, solvants...) stockage en Classe 1 ;
- **DND** : Déchets Non Dangereux et non inertes (déchets verts, bois non traités...) stockage en Classe 2 ;
- **DI** : Déchets Inertes (béton, pierres, carrelage...) stockage en Classe 3.

Le tableau suivant donne les traitements possibles des différents types de déchets :

Désignation	Informations
Les matériaux non amiantés	
Le béton	Ce matériau est inerte une fois qu'il ne comporte plus de ferrallages et de polluant. La valorisation efficace consiste à le concasser afin de lui donner une granulométrie souhaitée et de le séparer de ses armatures.
Les agglomérés de béton	Ces matériaux inertes ne comportent pas de ferrallages. Ils peuvent être stockés en classe 3 ou peuvent être concassés.
Les briques terre cuite et céramique	Ces matériaux peuvent être concassés ou stockés en classe 3.
Le verre non armé	
Les plastiques et PVC	Ces matériaux sont pour la plupart éliminés en CET de classe 2. Ils sont aussi, en général, incinérables dans les usines qui retraitent les fumées et éliminent les composés volatils qui se dégagent de la combustion de ces matières.
Le plâtre	Deux cas possibles : - Le plâtre est mélangé avec des matériaux inertes tel que le béton, et sa part est inférieure à 3 % de la matière inerte qu'il recouvre. La réglementation autorise une élimination en classe 3 de type G. - Le plâtre est mono composant (plaques, carreaux, ...), il doit être stocké en CET de Classe 3 de type F dans des alvéoles spécifiques.
Les bois	Le traitement du bois détermine sa destination : - Si non traité : utilisé dans des unités de production d'énergie basique - S'il comporte des métaux lourds : dirigé vers une décharge de classe 1 - S'il ne comporte pas de métaux lourds : dirigé vers une décharge de classe 2 ou vers un site agréé d'incinération pour la production d'énergie
Les métaux ferreux et non ferreux	Ces matériaux issus des chantiers proviennent en majorité des armatures en béton. Si le béton est concassé, les armatures doivent suivre une filière de recyclage conformément à la réglementation. Les autres métaux (inox, cuivre, aluminium, ...) doivent être recyclés également après être passés par des transformations si nécessaire.
Les matériaux comportant de l'amiante	
L'amiante	L'amiante est un déchet dangereux suivant une réglementation spécifique : - L'amiante friable doit être stocké dans des centres d'enfouissement techniques de classe 1 ou vitrifiée par un processus haute température du type torche à plasma. - L'amiante lié peut être stocké en centre d'enfouissement technique de classe 2 ou de classe 3 à condition que ces centres soient équipés d'alvéoles spécifiques pour recevoir de l'amiante.
Les E.P.I.	Les Equipements de Protections Individuels (EPI) des opérateurs de désamiantage, ainsi que les consommables utilisés pour le désamiantage (polyanes, accessoires divers) deviennent après utilisation propriété du Maître d'Ouvrage. Considérés comme comportant des éléments friables, ils doivent être stockés en Big-Bag et envoyés vers une décharge de classe 1, ou subir une vitrification.

6. ANNEXE C : Contacts des filières et repreneurs identifiés

Il s'agit d'une liste non exhaustive de contacts locaux pour le réemploi ou le recyclage des déchets. Concernant le réemploi, il existe en plus au niveau nationales des plateformes en ligne telles que Tricycle, Backacia ou Cycle Up.

Entreprises locales pour le REEMPLOI	Ressource/déchets concernés	Localisation	Contact	Mail	Tel
MurMur réemploi	Sanitaires, menuiseries intérieures, cloison modulaires, miroir, etc.	Rennes	Noémie COLLEU	noemie@murmur-reemploi.com	07 62 52 08 39
Ecrouvis	Sanitaires, menuiseries intérieures, cloison modulaires, miroir, etc.	Saint-Nicolas-de-Redon	Frantz DANIAU	frantz@ecrouvis.org	06 87 52 41 08
Articonnex	Sanitaires, menuiseries intérieures, cloison modulaires, plaque plâtre, bois de structure et autre, miroir, etc.	Nantes	Armand DU TERTRE	armand@articonnex.com	06 66 21 94 83
Bati Récup	Sanitaires, menuiseries intérieures, cloison modulaires, plaque plâtre, bois de structure et autre, miroir, etc.	Langouët		contact@batirecup.fr	06 95 20 18 16
Soli'bât Bretagne	Matériaux et menuiseries, plomberie chauffage, équipements électriques, revêtement de sol, mural, quincaillerie, etc.	Rennes		cbbretagne@compagnonsbatisseurs.eu	02 99 02 60 60
Entreprise DECHETS					
Tri'n'collect	Tous flux	Nantes	Edouard LEFEVRE	Edouard.lefevre@tri-n-collect.fr	
VEOLIA	Tous flux	Rennes	Johanna SCHMIDT	johanna.schmit@veolia.com	06 28 51 13 11
NETRA	Nombreux flux + Recyclage du plâtre	Rennes	Bezier Gwenaël	gwenael.bezier@veolia-proprete.fr	02 99 14 24 00
PAPREC RECYCLAGE	Nombreux flux + Recyclage DEEE	LE RHEU	Frédéric LAMOUREUX	frederic.lamoureux@paprec.com	06 29 44 93 98
BRANGEON RECYCLAGE	Nombreux flux + Recyclage PVC	VERN-SUR-SEICHE	Jacques RIO	jacques.rio@brangeon.fr	06 42 29 20 28
BARBAZANGES TRI OUEST	Nombreux flux + Recyclage Verre plat	CHATEAUBRIANT	Gonzalez Loic	py.barbazanges@triovest.com	02 40 28 21 08