

CREMATORIUM DE PONTARLIER

QUESTIONNAIRE 1 : PERFORMANCES TECHNIQUES DES EQUIPEMENTS DE CREMATION		Candidat
CONSUMMATIONS ENERGIES & REACTIF		Engagements
Consommation moyenne de gaz en kW.h PCI par crémation sur la base de 2 crémations par jour, y compris consommations de préchauffe et de maintien en température	kW.h PCI / crémation	590
Consommation moyenne d'électricité en KW.h par crémation sur la base de 2 crémations par jour y compris tous équipements du process sur un cycle de 24 heures	kW.h / crémation	36
Consommation moyenne de réactif par crémation en kg/ crémation	kg / crémation	0,5
PERFORMANCE FILTRATION	Valeurs réglementaires	Engagements
Teneur en polluant des fumées après filtration (mesurées sur fumées sèches à 11% O2)		
Cov en mg/Nm3	20	10
NOX en mg/Nm3	500	300
CO en mg/Nm3	50	25
Poussières en mg/Nm3	10	5
HCl en mg/Nm3	30	15
SO2 en mg/Nm3	120	60
Dioxines en ng/Nm3	0,1	0,05
Mercure en mg/Nm3	0,2	0,1

Les consommations de préchauffage et de maintien en température entre 2 crémations doivent être intégrées dans le calcul.

La consommation d'électricité comprends la **totalité** des équipements d'une ligne de crémation (four + filtre + compresseur + aéroréfrigérant etc...)

Y compris injection éventuelle hors cycle de crémation

Les mesures de contrôle sont supposées être effectuées 1 mois au plus tard après la mise en service.

Cachet et signature du candidat

Date 15/07/2024

