

Projet d'installation solaire

Support spécial en acier enfoncé dans le sol
avec table à deux rangées inclinée à 15°



SUNFER



06/03/2026

Référence: SQ26-3919

Indice

1. SQ26-3919 Solution: Support spécial incliné en acier enfoncé dans le sol

- Caractéristiques de la surface de montage
- Structure de support photovoltaïque
- Ancrage
- Modules photovoltaïques
- Validation

2. Annexes

Annexe 1: Manuel d'assemblage

Annexe 2: Fiches techniques

Annexe 3: Certificats

- 3.1. Marquage CE
- 3.2. Déclaration de performance
- 3.3. ISO 9001
- 3.4. ISO 14001
- 3.5. UNE EN 1090
- 3.6. Garantie
- 3.7. Information général

Ce document résume les caractéristiques définies de l'installation **SQ26-3919**, qui consiste en des supports monopostes en acier spécial, enfoncés dans le sol, en fonction des paramètres spécifiés par le client.

1. EMPLACEMENT

L'installation est située sur, **Chantraines, France** qui peut être classé dans la catégorie de terrain 2.

Selon sa situation géographique et les normes en vigueur, le site est soumis à des pointes de vent de 100 Km/h et à une charge de neige de 52 Kg/m².

L'environnement est pas considéré comme corrosif.

*Un environnement corrosif peut affecter négativement la durabilité de l'aluminium non anodisé

CATÉGORIE DE TERRAIN



I. Rivage de la mer ou d'un lac, avec une surface d'eau dans la direction du vent d'une longueur d'au moins 5 km.



II. Terrain rural plat sans obstacles ni couvert végétal important



III. Zone rurale vallonnée ou plate avec quelques obstacles isolés, tels que des arbres ou de petits bâtiments



IV. Zone urbaine, industrielle ou forestière générale



V. Centre d'affaires des grandes villes, avec une profusion d'immeubles de grande hauteur

Solution SQ26-3919: Support special en acier à deux rangées incliné à 15°, enfoncé dans le sol

- **CARACTÉRISTIQUES DE LA SURFACE D'ANCRAGE**

Le client doit vérifier l'état de la surface de montage et sa capacité de charge afin qu'elle puisse supporter les contraintes transmises par la structure.

- **STRUCTURE PHOTOVOLTAÏQUE**

La solution structurelle choisie pour la solution est la structure **70V-15°-MP**.

Le matériau de la structure est l'acier S275 galvanisé à chaud ou mieux, avec des pressions de l'aluminium EN AW 6005 T6 anodisé.

Toutes les caractéristiques du produit et les conditions d'installation figurent à l'annexe 1: *Manuel d'installation* et à l'annexe 2: *Fiches techniques*.



70V-15°-MP

RO 06-03-2026 SQ26-3919

▪ **ANCORAGE**

Notre structure 70V-MP sera ancrée au sol au moyen de pieux galvanisés à chaud. Les réactions auxquelles l'ancrage doit résister figurent à l'annexe 2.

▪ **MODULES PHOTOVOLTAÏQUES**

Dans cette zone, **3048** modules photovoltaïques sont installés dans une orientation vertical et leurs dimensions sont 2384 x 1134 x 30.

1 tables de **2x22**

48 tables de **2x30**

2 tables de **2x31**

▪ **VALIDATION**

Selon les caractéristiques de la toiture fournies par le client, l'emplacement, les dimensions du module utilisé, son orientation, la réglementation et les calculs effectués par Sunfer Estructuras S.L.U., la structure inclinée 70V-15°-MP est ADAPTÉE à son montage, à condition de respecter les instructions de montage indiquées sur les plans et les caractéristiques reflétées dans le présent rapport.



ANNEXE 1: Manuel d'assemblage

Note:

- Vérifier le bon état du sol et sa capacité portante.
- Une étude géotechnique du terrain est recommandée.

Support en acier spécial incliné pour le terrain.
2 rangées de modules (2382x1134x30). Vertical.

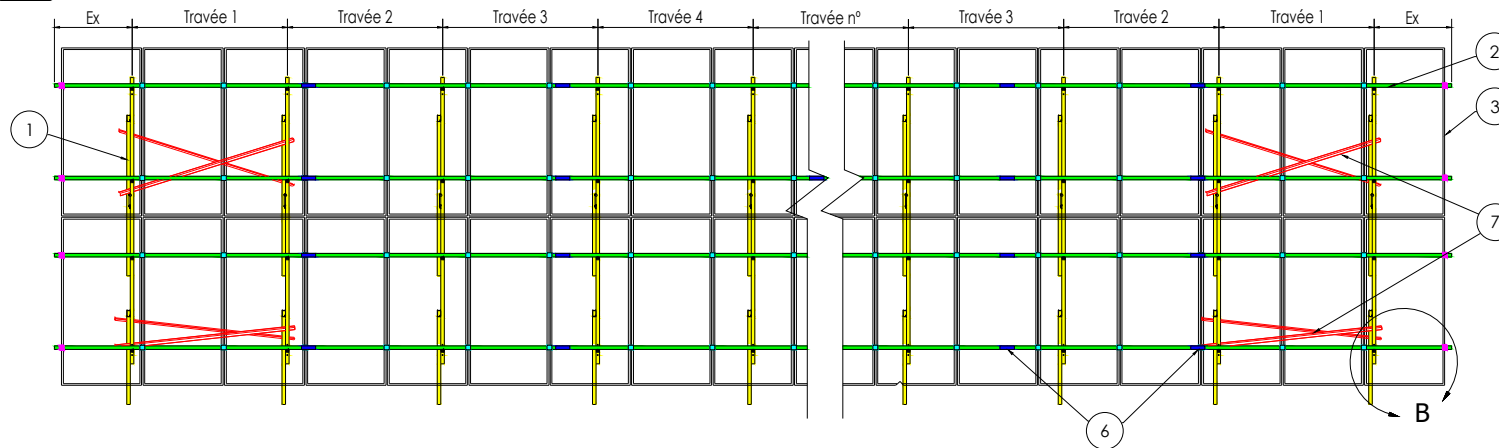
SQ26-3919

SUNFER

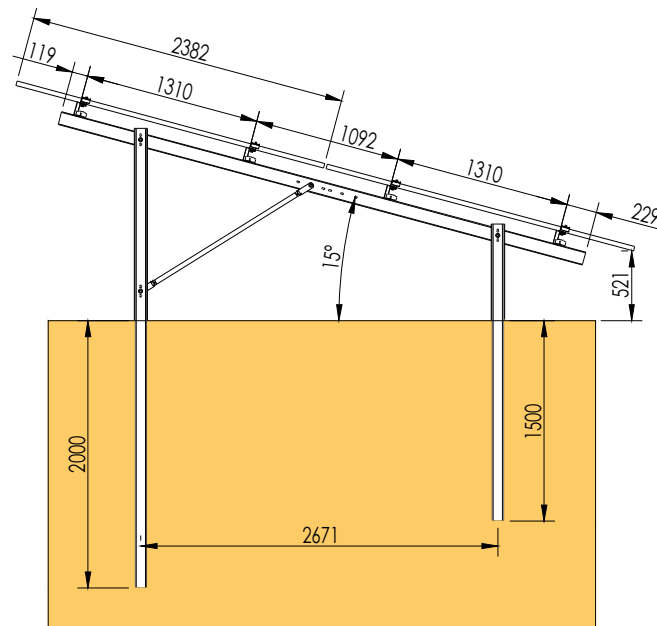
2382x1134x30



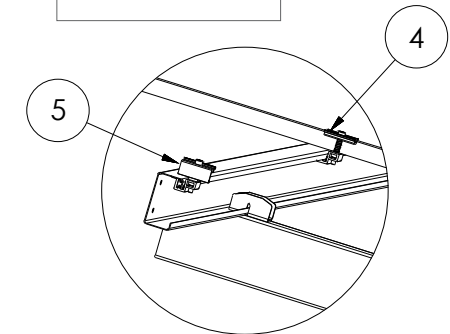
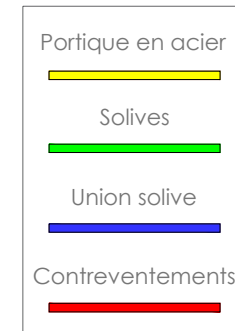
Diagramme représentatif.



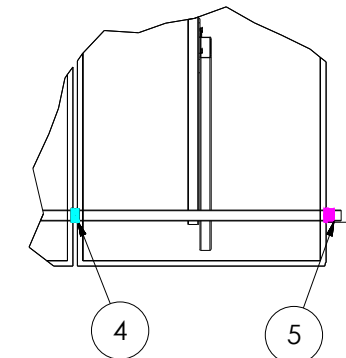
TR-70V-15°



N°	N° PARTIE	DESCRIPTION	MATÉRIAU
1	TR-70V	Triangles en acier	S275 Galvanisé
2	C-PA	Poutres	S275 Galvanisé
3	Panneau Solaire	2382x1134x30	Divers.
4	P.C.	Étrier central	EN AW 6005 T6
5	P.L.	Étrier latéral	EN AW 6005 T6
6	Union guide module	Union poutres	S275 Galvanisé
7	Angle L40x40x3mm	Contreventement	S275 Galvanisé



DÉTAIL B



Vent	100 Km/h
Niege	52 kg/m²

CARACTÉRISTIQUES D'ASSEMBLAGE



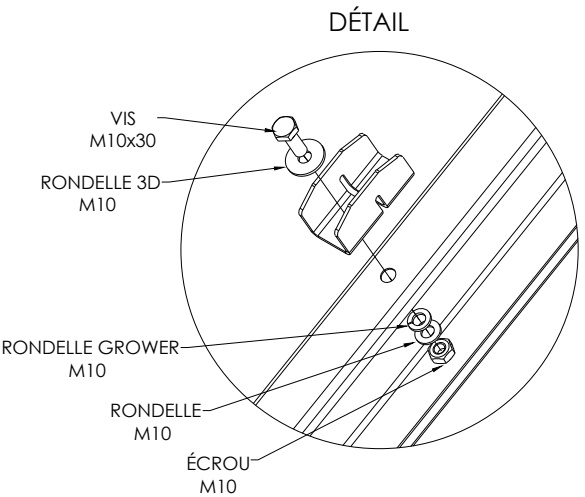
Rev.1
1/3

													
	Modules N° tableaux	TR-69V	P.L.	P.C.	Fixation des solives	Union	Pcs	Diagonal Frontale	Diagonal Arrière	Solive 1 L.			
2x22	44	1	10	8	84	40	12	4	3200	4	3100	16	6357
2x30	60	48	13	8	116	52	16	4	3200	4	3100	20	6932
2x31	62	2	13	8	120	52	16	4	3200	4	3100	20	7163

Table 1. Matériel nécessaire

	N° Portiques	v1	v2	v3	v4	L
2x22	10	564	2700	2700	2700	25428
2x30	13	530	2800	2800	2800	34660
2x31	13	807	2850	2850	2850	35814

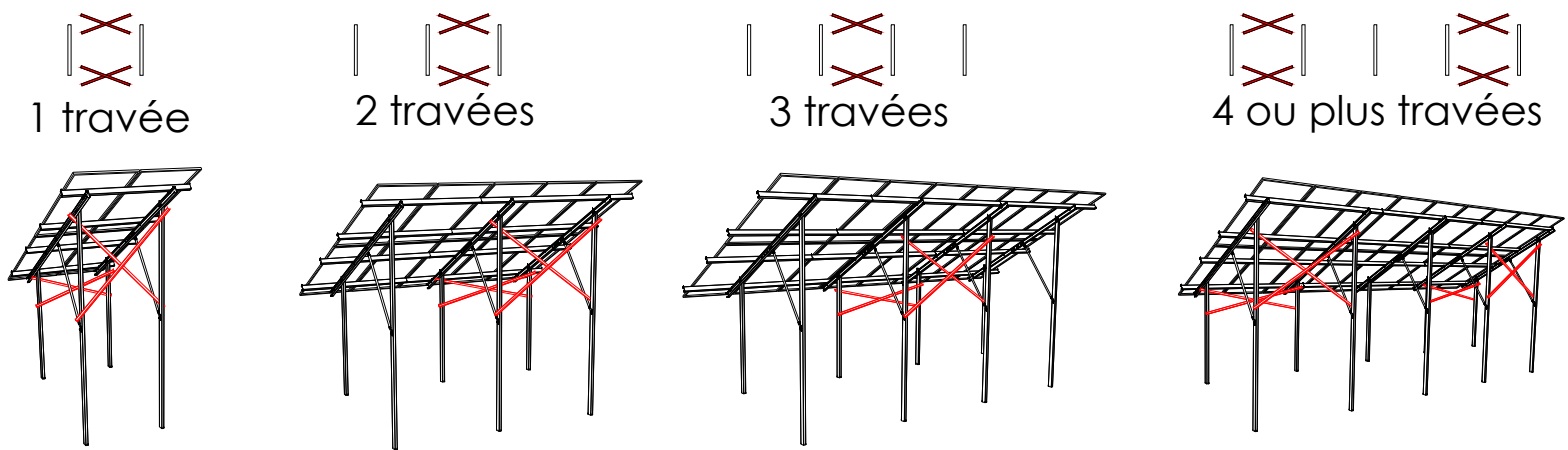
Table 3. Distances (mm)



	Total
Modules	3048
TR-70V	660
Étrier Latéral	408
Étrier Central	5892
Dia. Frontale	204
Dia. Arrière	204
Fixation Solive	2640
Union solive	812
CPA-6357	16
CPA-6932	960
CPA-7163	40

Table 2. Unités

Position des contreventements en fonction du nombre de travées



Support en acier spécial incliné pour le terrain.
2 rangées de modules (2382x1134x30). Vertical.

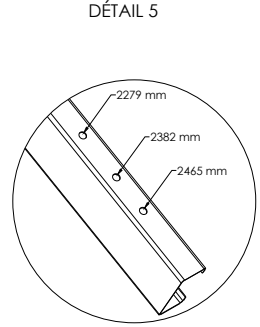
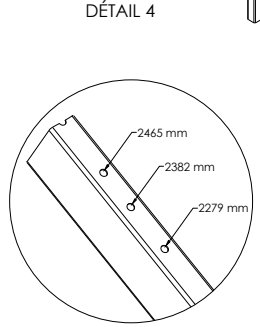
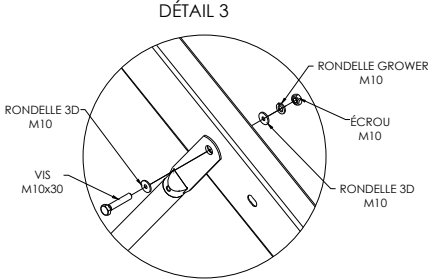
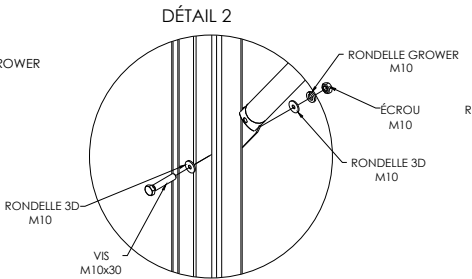
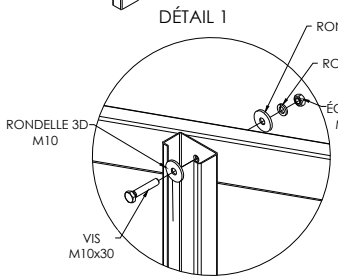
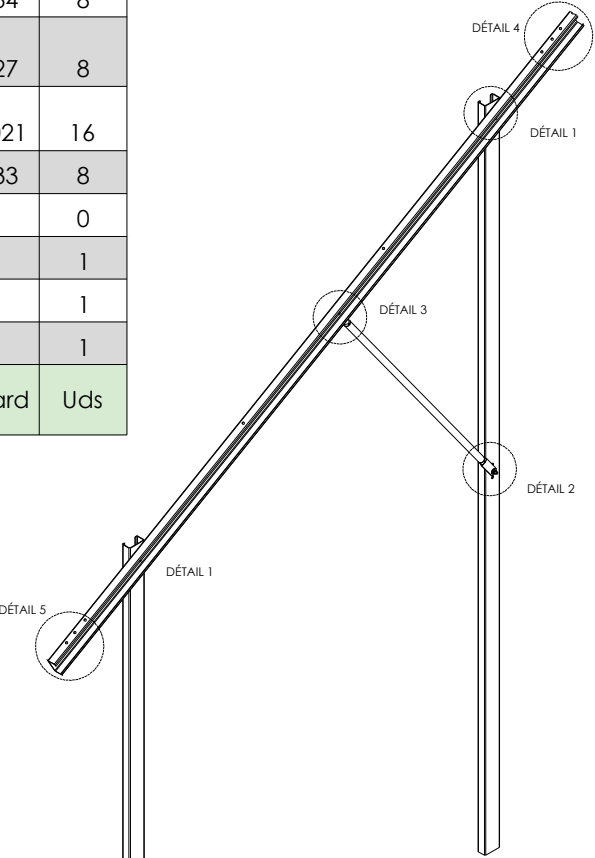
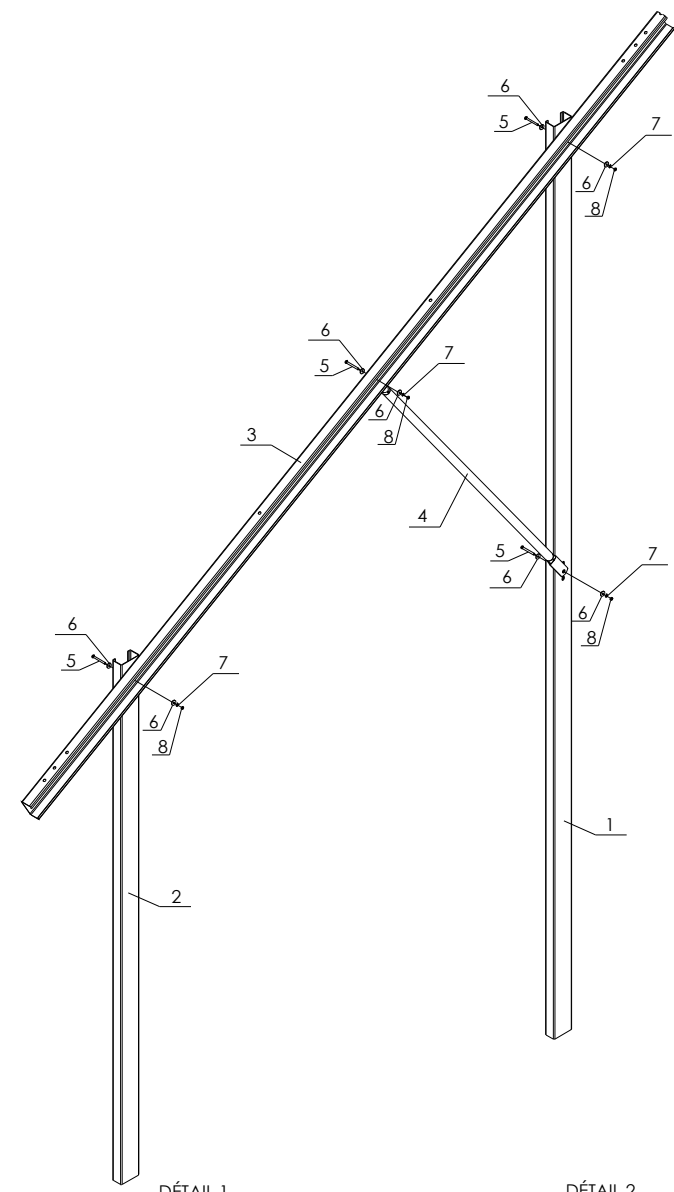
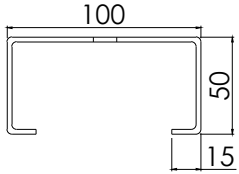
SQ26-3919

SUNFER

N° pièces par triangle

8	Écrou	Hexagonal M10		DIN 934	8
7	Rondelle de Blocage	Grower M10		DIN 127	8
6	Rondelle 3D	3D M10		DIN 9021	16
5	Boulon	M10x30	30	DIN 933	8
4	Tube 35Ø	Diagonal	1500	-	0
3	Profilé CPA	Viga	4060	-	1
2	Profilé CPA	Pata delantera	2223	-	1
1	Profilé CPA	Pata Trasera	3438	-	1
Élément	Type	Description	Longueur (mm)	Standard	Uds

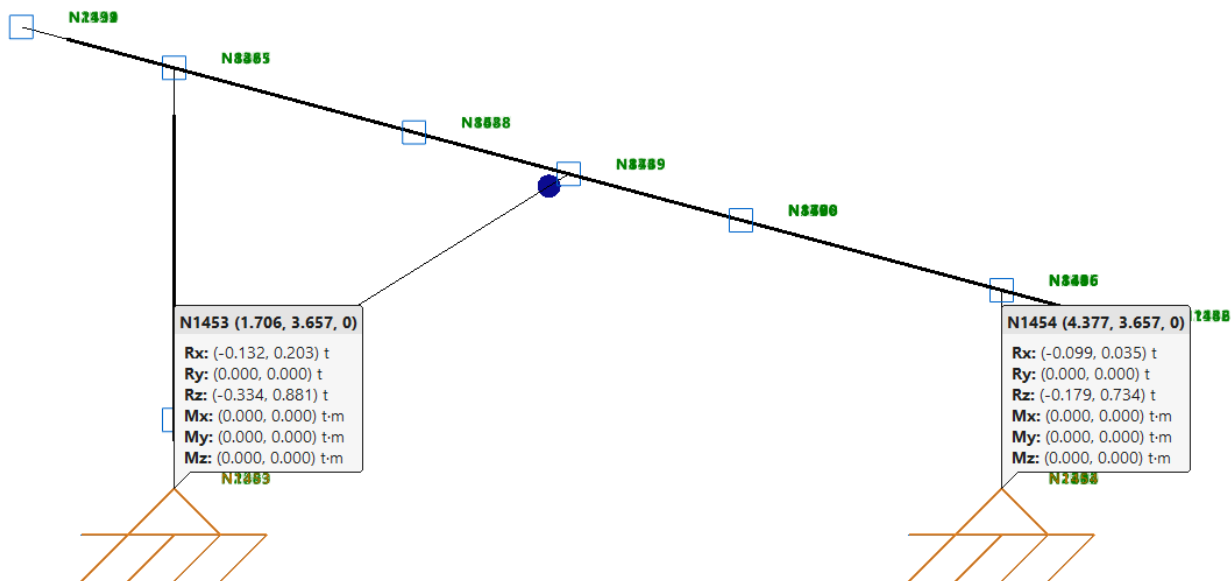
Dimensions de la poutre



DÉCOUPE DU PORTIQUE



ANNEXE 2: Fiches techniques

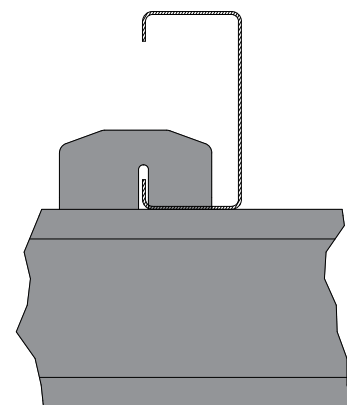
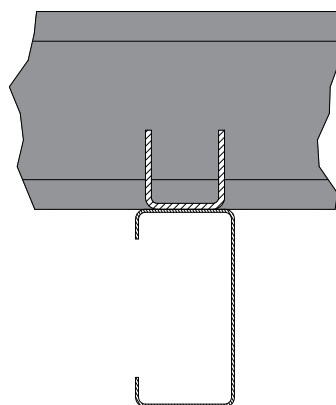
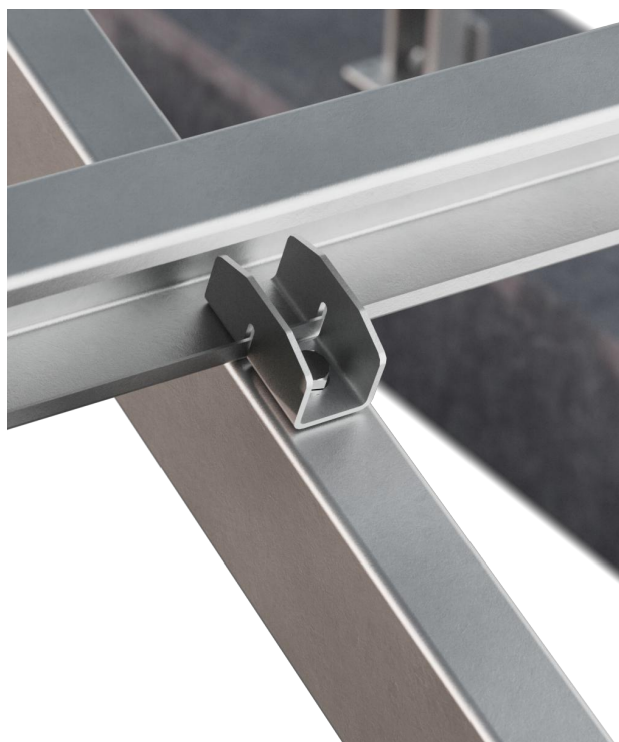
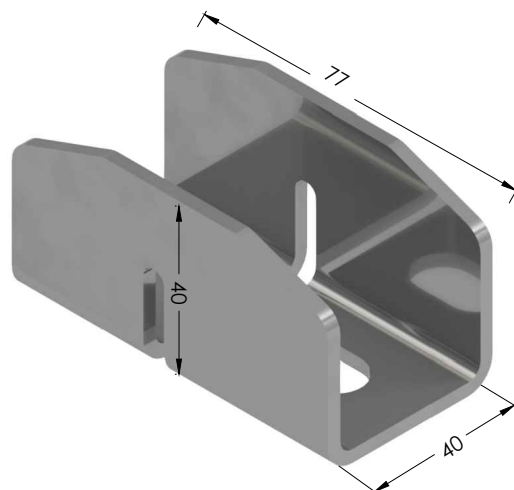


Réaction maximale sur la Surface de montage, pour la table 2x31, 0.881 tonne en vertical.

Fiche technique

Assemblage panne-poutre

Fixation solives



Matériaux: Profilés en aluminium EN AW 6005A T6
Boulonnerie en acier inoxydable A2-70

Outils nécessaire:



Sécurité:

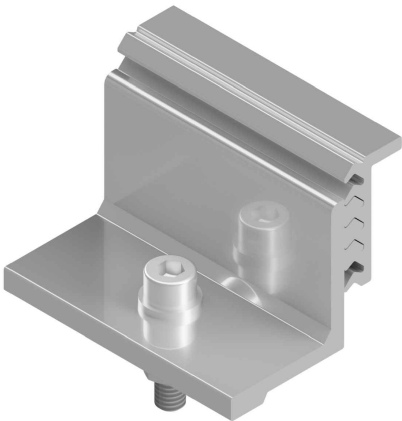
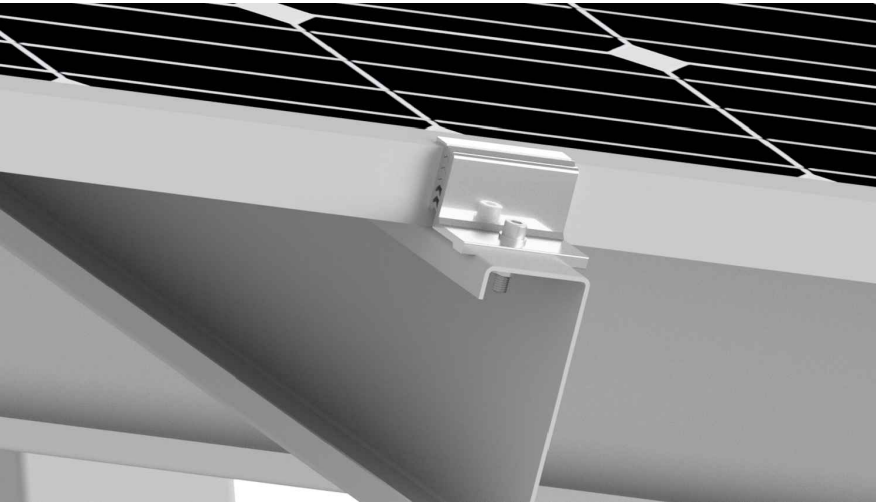


Marquage
ES19/86524 CE

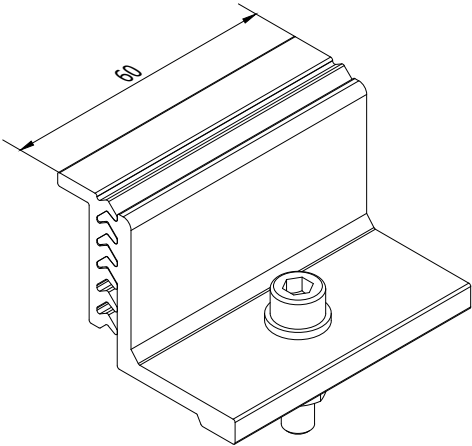
Fiche technique

Presseur latéral réglable pour fixer les panneaux en début et en fin

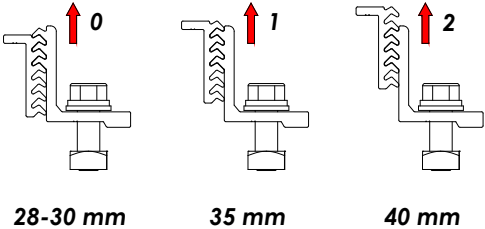
\$10.6



Valable pour les mesures d'épaisseurs de module de 28mm à 40mm. Pour différentes épaisseur, sous demande.



Épaisseurs de module prises en charge



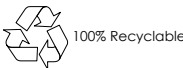
Matériaux: Profilés en aluminium EN AW 6005A T6
Vis en acier inoxydable A2-70

Outils nécessaires:



Couple de serrage:
Vis presseur 7 Nm

Sécurité:

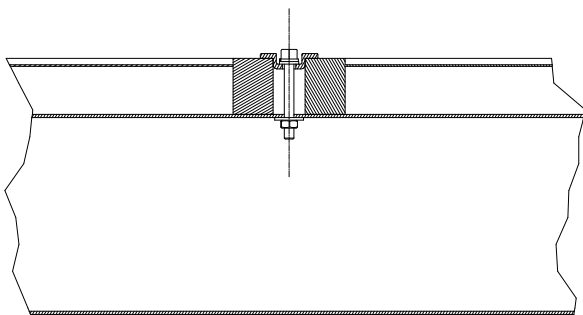
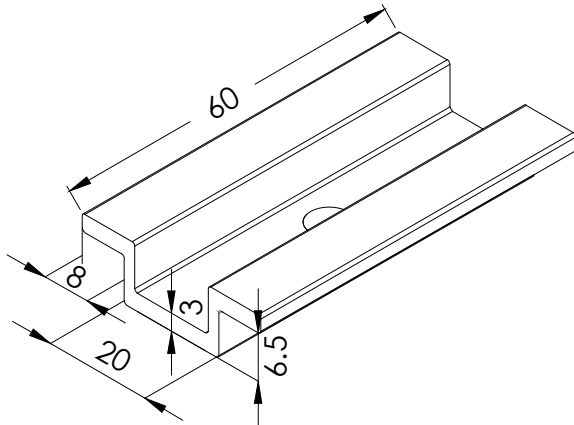
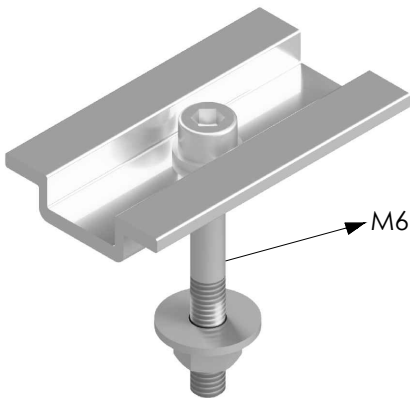


Marquage
ES19/86524 CE

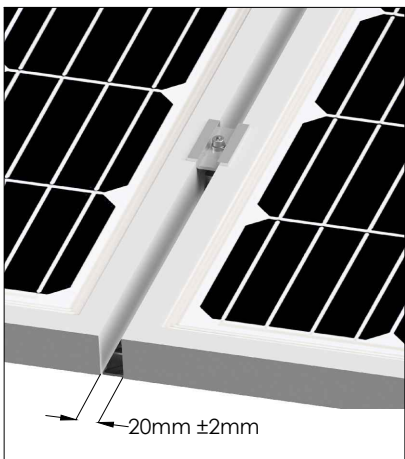
Fiche technique

Presseur central pour fixer les panneaux entre eux

\$11.6



- 1) Aligner le presseur avec le profil
- 2) Baisser vers le bas jusqu'au click
- 3) Visser la vis



Valable pour les mesures d'épaisseur de module de 28mm à 40mm. Pour différentes épaisseurs sous demande.

Matériaux: Profilés en aluminium EN AW 6005A T6
 Boulonnerie en acier inoxydable A2-70

Outils nécessaire:



Couple de serrage:
Vis Presseur 7 Nm

Sécurité:



Marquage
ES19/86524 CE



ANNEXE 3: Certificats

- Certification ISO 9001
- Certification ISO 14001
- Certification UNE-EN 1090
- Garanties